

Gazpromneft Longlife Antifreeze 50/50

Refrigerante antigelo lunga vita pronto all'uso di massime prestazioni

Applicazioni

Il Gazpromneft Longlife Antifreeze 50/50 è un refrigerante e fluido per il trasferimento di calore lunga vita già premiscelato (50% di Gazpromneft Longlife Antifreeze e 50% di acqua demineralizzata) per utilizzo immediato nei sistemi di raffreddamento.

Garantisce protezione da gelo, ebollizione, cavitazione e corrosione con prolungati intervalli di sostituzione:

- Autotrazione leggera: 250.000 km o cinque anni
- Autotrazione pesante: 650.000 km o quattro anni
- Macchinari da cantiere, cava e miniera, mezzi movimento terra: 8.000 ore o quattro anni

Assicura protezione contro il gelo fino ad una temperatura ambiente di -37°C.

E' privo di nitriti, ammine, fosfati, borati e silicati.

Benefici

▪ Rispetto dell'ambiente

Assicura il rispetto dell'ambiente, grazie ad una formulazione con additivi a base di acidi carbossilici ecologici e glicole monoetilenico come fluido di base, che risulta rapidamente biodegradabile

▪ Massima durata ed efficienza della carica

Massimizza la durata degli intervalli di sostituzione del refrigerante antigelo, grazie ad inibitori che durano molto più a lungo di quelli tradizionali

▪ Protezione dalla corrosione

Garantisce il massimo livello di protezione dalla corrosione di qualsiasi metallo del sistema di raffreddamento, in particolare di tutte le leghe ferrose e dell'alluminio, usato nei motori di più recente progettazione

▪ Migliore scambio di calore

Assicura eccellente scambio di calore tra le superfici, grazie ad un sofisticato meccanismo di protezione delle superfici stesse, che non inibisce in alcun modo le proprietà di scambio di calore

▪ Riduzione dei costi di manutenzione

Allunga la vita utile del sistema di raffreddamento del motore proteggendo dal gelo, dall'ebollizione e dalla corrosione, senza necessità di rabbocco di inibitori tradizionali

Specifiche

Il Gazpromneft Longlife Antifreeze 50/50 soddisfa o supera i requisiti delle più importanti specifiche dei maggiori costruttori internazionali, quali:

- | | | |
|-----------------------|----------------------|---------------------------|
| ▪ Mercedes-Benz 326.3 | ▪ Ford WSS-M97B44-D | ▪ General Motors GM 6277M |
| ▪ MAN 324 type SNF | ▪ Volkswagen TL 774F | ▪ DAF 74002 |

Salute e sicurezza

Il prodotto deve essere usato per le applicazioni per le quali è concepito ed in accordo con le raccomandazioni fornite nella Scheda di Sicurezza, che è disponibile su richiesta presso i nostri uffici o sul nostro sito internet. La temperatura di stoccaggio raccomandata è tra -20°C e +45°C. Per lo smaltimento del prodotto usato, seguire la regolamentazione locale e rispettare l'ambiente.

Caratteristiche fisico-chimiche

Densità a 20°C, kg/l	ASTM D1122	1,068
Nitriti, ammine, fosfati, borati, silicati	-	Assenti
Colore	-	Arancione
Punto di ebollizione, °C	ASTM D1120	108
Indice di rifrazione a 20°C	ASTM D1218	1,385

Le caratteristiche indicate sono valori tipici e possono variare leggermente. In virtù del continuo processo di ricerca e sviluppo, le informazioni contenute nella scheda possono variare anche senza preavviso.

Ed. 06/2013

