

Gazpromneft Hydraulic HVI BIO 46

Fluido idraulico biodegradabile ad alto indice di viscosità

Applicazioni

Gazpromneft Hydraulic HVI BIO 46 è un fluido idraulico antiusura biodegradabile ad alto indice di viscosità esente da olio minerale formulato con una tecnologia sintetica a base estere per sistemi idraulici di macchinari agricoli e per applicazioni con elevato rischio di perdite accidentali verso l'ambiente esterno: attività forestali, fluviali, gestione delle acque, cantieri navali, agricoltura, edilizia, cave, cantieri, etc. La temperatura di esercizio raccomandata è compresa preferibilmente tra 40°C e 80°C.

Benefici

- **Biodegradabilità ed ecocompatibilità**
Biodegradabile secondo le norme CEC L-33-A-93 e OECD 301B (≥70%) ed ecocompatibile grazie all'utilizzo di materie prime rinnovabili che contribuiscono alla riduzione delle emissioni di anidride carbonica nell'atmosfera
- **Stabilità al taglio**
Affidabilità e buon rendimento dell'impianto grazie alla elevata stabilità alle sollecitazioni di taglio
- **Compatibilità con i materiali**
E' compatibile con tutti i metalli ferrosi e non ferrosi e con i comuni elastomeri impiegati nei circuiti oleodinamici: Teflon, Buna N, Viton Silicone e resine poliuretaniche
- **Proprietà antiusura e anticorrosione**
Maggiore durata e maggiori prestazioni dei componenti dell'impianto grazie alle eccellenti proprietà antiusura, anticorrosione e di lubrificazione
- **Indice di viscosità**
Ottime prestazioni in un ampio intervallo di temperature grazie all'indice di viscosità naturale molto elevato

Specifiche

Gazpromneft Hydraulic HVI BIO 46 soddisfa o supera i seguenti requisiti:

- **ISO 15380 HEES**
- **ISO 11158 HV**
- **German Water Hazard Class WGK 1**
- **DIN 51524 part 3 HVLP**
- **Bosch Rexroth HFDU**
- **SS 155434 BV (Environmentally Acceptable)**

Salute e sicurezza

Il prodotto dovrebbe essere usato per le applicazioni per le quali è concepito ed in accordo con le raccomandazioni fornite nella Scheda di Sicurezza, che è disponibile su richiesta presso i nostri uffici o sul nostro sito internet. La temperatura di trasporto e stoccaggio raccomandata è tra -5°C e +40°C. Per lo smaltimento del prodotto usato, seguire la regolamentazione locale e rispettare l'ambiente.

Caratteristiche fisico-chimiche

Gradazione viscosità ISO		46
Viscosità cinematica a 40°C, mm ² /s	ASTM D445	41÷50,6
Indice di viscosità	ASTM D2270	>150
Punto di fiamma COC, °C	ASTM D92	>300
Punto di scorrimento, °C	ASTM D97	-25
Densità a 15°C, kg/l	ASTM D4052	0,920

Le caratteristiche indicate sono valori tipici e possono variare nell'intervallo di specifica, in virtù del continuo processo di ricerca e sviluppo.

Ed. 03/2017