

Gazpromneft Grease L Moly EP 2

Grasso EP al litio contenente bisolfuro di molibdeno per applicazioni severe

Applicazioni

Sviluppato appositamente per la lubrificazione di giunti a velocità costante, è raccomandato per punti di lubrificazione a grasso di trattori, escavatori, apripista, carrelli elevatori e caricatori frontali, vagli vibranti, altre apparecchiature industriali e veicoli che lavorano in condizioni di funzionamento gravose ed elevati carichi. Idoneo per la lubrificazione di ruote anteriori motrici delle automobili, giunti cardanici, autotelaio, cuscinetti antifrizione e boccole.

Benefici

- Eccellenti prestazioni e capacità di resistere a carichi elevati in condizioni gravose di esercizio, grazie alla presenza di additivi EP e bisolfuro di molibdeno nella formulazione
- Il contenuto di bisolfuro di molibdeno assicura una buona protezione anche quando la quantità di grasso usato sia scarsa o l'ambiente di lavoro sia particolarmente sporco
- Affidabile protezione da tutti i tipi di usura in condizioni di carichi operativi elevati, inclusi i carichi d'urto
- Estesa durata dei componenti in un ampio intervallo di temperature di funzionamento, da -30°C fino a +120°C, con picchi fino a 150°C
- Elevata resistenza contro l'ossidazione, la corrosione e l'azione dilavante dell'acqua, evitando ruggine ed erosione
- Eccellenti proprietà di pompabilità in un ampio intervallo di temperature, grazie alla sua struttura omogenea

Salute e sicurezza

Il prodotto dovrebbe essere usato per le applicazioni per le quali è concepito ed in accordo con le raccomandazioni fornite nella Scheda di Sicurezza, che è disponibile su richiesta presso i nostri uffici o sul nostro sito internet.

La temperatura di trasporto e stoccaggio raccomandata è tra -20°C e +45°C.

Per lo smaltimento del prodotto usato, seguire la regolamentazione locale e rispettare l'ambiente.

Caratteristiche fisico-chimiche

Dati tipici	Metodo	Gazpromneft Grease L Moly EP 2
Conformità allo standard	DIN 51502	KPF 2 K-30
Consistenza NLGI	ASTM D217	2
Penetrazione lavorata, 60x, 10-1 mm	ASTM D217	265–295
Intervallo di temperature di impiego, °C		da -30 a +120
Colore	Visivo	Grigio-nero
Aspetto	Visivo	Omogeneo burroso
Ispessente		Sapone di litio
Olio base		Minerale
Viscosità olio base a 40°C, mm ² /s	ASTM D445	160
Punto di goccia, °C	ASTM D566	>180
Prova Corrosione Rame, 24 ore a 120°C	DIN 51811	1A
Prova Corrosione Emcor, acqua distillata	ASTM D6138	Pass
Prova Quattro Sfere, diametro di usura, mm	DIN 51350 5	0,5
Prova Quattro Sfere, punto di saldatura, N	DIN 51350 4	2800

Le caratteristiche indicate sono valori tipici e possono variare leggermente. In virtù del continuo processo di ricerca e sviluppo, le informazioni contenute nella scheda possono variare anche senza preavviso.

