

## Gazpromneft Hydro AW HI

### Oli idraulici antiusura ad alto indice di viscosità

#### Applicazioni

La gamma di prodotti Gazpromneft Hydro AW HI è costituita da oli idraulici antiusura ad alto indice di viscosità idonei per uso in sistemi idraulici sottoposti ad ampie variazioni di temperatura sia ambiente che operativa ed operanti in condizioni severe di esercizio in industrie e macchinari:

- macchine utensili, presse, macchine per lo stampaggio, ingranaggi e cuscinetti mediamente caricati, comandi oleodinamici, sistemi a circolazione, etc.
- circuiti idraulici di apparecchiature mobili, come gru semoventi, macchine movimento terra, trattori, etc.

#### Benefici

- **Alto indice di viscosità**  
Questa caratteristica assicura proprietà corrispondenti a quelle degli oli multigradi e offre la possibilità di utilizzo in un ampio intervallo di temperature operative ed in condizioni ambientali molto varie, grazie alla maggiore stabilità della viscosità al variare della temperatura.
- **Prestazioni antiusura**  
Il basso punto di scorrimento garantisce un facile avviamento degli impianti anche a bassa temperatura, contribuendo all'azione antiusura della tecnologia di additivazione.
- **Resistenza all'ossidazione**  
L'efficace additivazione contro l'ossidazione permette di ridurre la formazione di morchie e depositi ed evitare così l'intasamento dei filtri.
- **Protezione da ruggine e corrosione**  
La protezione dalla ruggine e dalla corrosione dei circuiti idraulici è garantita grazie agli specifici additivi oltre che alla rapida separazione dall'eventuale contaminazione con acqua, che aiuta a prevenire la ruggine.
- **Proprietà antischiama**  
Il controllo dello schiumeggiamento e l'efficiente rilascio di aria assicura affidabile lubrificazione e protezione dei sistemi.

#### Specifiche

I prodotti Gazpromneft Hydro AW HI soddisfano o superano i seguenti requisiti:

- **DIN 51524 Part 3 HVLP**
- **ISO 6743 Part 4 HV**

#### Salute e sicurezza

Il prodotto deve essere usato per le applicazioni per le quali è concepito ed in accordo con le raccomandazioni fornite nella Scheda di Sicurezza, che è disponibile su richiesta presso i nostri uffici o sul nostro sito internet. La temperatura di stoccaggio raccomandata è tra -20°C e +45°C. Per lo smaltimento del prodotto usato, seguire la regolamentazione locale e rispettare l'ambiente.

#### Caratteristiche fisico-chimiche

Gradazione viscosità ISO		46	68
Viscosità cinematica a 40°C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	46	68
Viscosità cinematica a 100°C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	8,05	10,77
Indice di viscosità	ASTM D2270	148	148
Punto di infiammabilità COC, °C	ASTM D92	228	230
Punto di scorrimento, °C	ASTM D97	-33	-36
Densità a 15°C, kg/l	ASTM D1298	0,866	0,870

Le caratteristiche indicate sono valori tipici e possono variare nell'intervallo di specifica, in virtù del continuo processo di ricerca e sviluppo.