



NORMA DI IMPIEGO

TECNOCOOL Z 600 EF AM

Lubrorefrigerante per lavorazioni meccaniche

Descrizione e Applicazioni

Il **TECNOCOOL Z 600 EF AM** è un lubrorefrigerante a tecnologia minerale, con un alto contenuto d'olio minerale e Additivazione EP a base Cloro. Particolarmente indicato per lavorazioni meccaniche con asportazione truciolo di materiali ferrosi, alluminio, ERGAL, leghe gialle, acciai legati e inox.

Il **TECNOCOOL Z 600 EF AM** è idoneo su tutti i tipi di macchine utensili, con impianti singoli o centralizzati.

Caratteristiche e Vantaggi

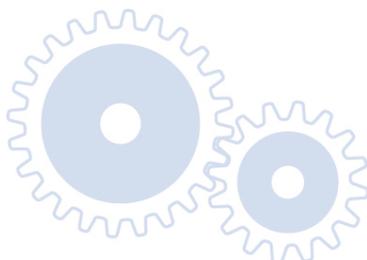
- Emulsione latteata.
- Esente ammine secondarie e **biocida donatore di formaldeide**.
- Consente di ottenere ottime finiture superficiali.
- Buon potere lubrificante e antiruggine.
- Adatto per lavorazioni gravose di tornitura, maschiatura, filettatura, foratura, alesatura Mapal su leghe di alluminio e acciai legati.
- L'emulsione in uso risulta compatibile con le esigenze sanitarie e ambientali e con gli operatori a contatto.

Concentrazioni indicative d'esercizio

Dal 5% al 15% in acqua.

Fattore Rifrattometrico: 1,1

Ogni riproduzione, anche parziale, della presente norma è soggetta ad approvazione della Hypro Industrial Srl - Divisione Lubrotech Italia.





INFORMAZIONI GENERALI SULL'UTILIZZO

Preparazione dell'emulsione:

Si raccomanda di preparare l'emulsione con l'ausilio di un miscelatore automatico preferibilmente volumetrico, che consente concentrazioni ottimali e l'invio diretto in vasca sia per il riempimento che per i rabbocchi. In alternativa preparare l'emulsione in un recipiente pulito, riempito di una quantità conosciuta d'acqua e di versare lentamente l'olio nell'acqua e mai viceversa, agitando fino alla completa miscelazione.

Per sostituire l'emulsione esausta e procedere alla nuova carica :

Aggiungere all'emulsione da sostituire il 2 - 4 % di **TECNOCIDE DT** (detergente e disinfettante).

Lavorare normalmente per un turno (o lasciar circolare a vuoto per circa 4 ore).

Irrorare con il fluido tutte le parti della macchina a contatto con l'emulsione.

Scaricare il lubrorefrigerante esausto e rimuovere accuratamente morchie, residui oleosi e trucioli.

Mantenendo il ricircolo procedere alla preparazione dell'emulsione nuova; l'ideale sarebbe preparare l'emulsione tramite miscelatore automatico, altrimenti versare lentamente il prodotto concentrato, in un punto di buona agitazione.

Portare al livello desiderato e assicurarsi di aver rispettato la concentrazione richiesta, tramite lettura rifrattometrica.

Controllo dell'emulsione

A emulsione nuova, il controllo col rifrattometro (oleometro) è sufficiente per avere la corretta concentrazione in esercizio.

Lavorando i fluidi lubrorefrigeranti vengono contaminati da perdite di olio di lubrificazione, di olio idraulico, da impurità provenienti dai pezzi lavorati e quindi la lettura col rifrattometro può essere falsata e non essere più indicativa della reale concentrazione.

Il nostro servizio di Assistenza Tecnica è a disposizione per informazioni e per il prelievo di campioni che saranno analizzati in laboratorio per una corretta gestione degli impianti.

Stoccaggio del prodotto concentrato

Il **TECNOCOOL Z 600 EF AM** può essere stoccato nell'imballo originale per un massimo di sei mesi, a temperature comprese tra circa + 5 °C e massimo + 40 °C.

