



## **TECNOCUT Z 10 LVS**

*Fluido da taglio per lavorazioni meccaniche*

### **NORME DI IMPIEGO**

#### **Descrizione e Applicazioni**

**TECNOCUT Z 10 LVS** è un fluido da taglio intero idoneo per il taglio dei metalli ferrosi, contenente esteri sintetici di ultima generazione , additivi EP ed untuosanti di natura sintetica.

**TECNOCUT Z 10 LVS** è utilizzato in operazioni di tornitura ,rettifica e lappatura di metalli ferrosi e non in impianti singoli e centralizzati.

**TECNOCUT Z 10 LVS** è indicato per finiture superficiali che prevedano l' utilizzo di utensili speciali , mole , pietre abrasive,nastri e impasti abrasivi speciali.

#### **Caratteristiche e Vantaggi**

**TECNOCUT Z 10 LVS** è formulato con un pacchetto di additivi altamente selezionati che gli conferiscono eccezionali proprietà antisaldanti e antiusura.

**TECNOCUT Z 10 LVS** facilita la riduzione di calore nella zona di taglio ed evita la formazione di microsaldature nell' area di lavoro.

**TECNOCUT Z 10 LVS** allunga sensibilmente la durata operativa degli utensili impiegati nella lavorazione .

#### **CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE ( I valori indicati non costituiscono specifica)**

Aspetto	-	limpido
Colore	-	giallo paglierino
Peso Specifico a 20°C	ASTM D 1298	0,860 kg/dm <sup>3</sup>
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	10,2 cSt
Punto di Infiammabilità V.A.	ASTM D 92	> 200 °C

Ogni riproduzione, anche parziale, della presente norma è soggetta ad approvazione della Hypro Industrial Srl - Divisione Lubrotech Italia.

