



NORMA DI IMPIEGO

TECNOCUT Z 25 LVS

Descrizione e Applicazioni

Il **TECNOCUT Z 25 LVS** è un olio da taglio intero inattivo idoneo per il taglio dei metalli ferrosi contenente esteri, additivi EP ed agenti untuosanti di natura sintetica, esente olio minerale e cloro.

Il **TECNOCUT Z 25 LVS** viene utilizzato in operazioni di tornitura, filettatura e asportazione truciolo su acciai legati e materiali ferrosi.

Il **TECNOCUT Z 25 LVS** contiene un pacchetto di additivi antiusura appositamente studiati che ne fanno un prodotto particolarmente indicato per l'ottenimento di finiture precise ed elevate rese negli utensili impiegati.

Caratteristiche e Vantaggi

- presenta elevate proprietà antisaldanti e antiusura,
- facilita la riduzione di calore nella zona di taglio ed evita la formazione di microsaldature nell'area di lavoro
- allunga sensibilmente la durata operativa degli utensili impiegati nella lavorazione
- non provoca nebbie
- non macchia le leghe gialle

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

(I valori indicati non costituiscono specifica)

Aspetto	-	limpido
Colore	-	giallo paglierino
Peso Specifico a 20 °C	ASTM D 1298	0,945 g/cm ³
Viscosità a 40 °C	ASTM D 445	25 cSt
Punto di Infiammabilità V.A.	ASTM D 92	> 240 °C

Ogni riproduzione, anche parziale, della presente norma è soggetta ad approvazione della Hypro Industrial Srl -
Divisione Lubrotech Italia.

