X-DRAW V 6205 SY

Fluido evaporabile per stampaggio



DESCRIZIONE

X-DRAW V 6205 SY è un fluido da utilizzare per stampaggio e tranciatura di materiali ferrosi e non ferrosi, particolarmente indicato per lavorazioni di tranciatura e imbutitura leggera, quando si vogliono ottenere pezzi particolarmente puliti.
X-DRAW V 6205 SY è ottenuto da una base minerale fluida, evaporabile, altamente selezionata ed idrogenata, di odore molto moderato, in miscela con additivi costituiti da:
- untuosanti sintetici;
- modificatori di attrito;
- anticorrosivi ed antiossidanti.

Questi esplicano tra loro un'azione sinergica che consente di ottenere un prodotto che garantisce:
- un eccellente potere distaccante-antisaldante;
- lucentezza delle superfici;
- durata prolungata degli stampi e dei punzoni;
- ottima finitura superficiale dei pezzi lavorati;
- bassi odori;
- compatibilità igienico-sanitaria.

Il prodotto è particolarmente idoneo in caso di successivi trattamenti ad alta temperatura dei pezzi finiti (saldobrasatura, trattamento termico, ecc.), in quanto non lascia né residui né bruniture né macchiature.
Dopo l'evaporazione della parte volatile, il prodotto lascia sui pezzi un film oleoso ultra sottile, quasi impercettibile e stabile nel tempo, che esercita un'azione protettiva.

APPLICAZIONI

Lavorazioni meccaniche di deformazione e tranciatura di materiali ferrosi, Alluminio, Rame e loro leghe rispettive.
Il prodotto è stato particolarmente studiato per le lavorazioni di alette di condizionatori d'aria.
È idoneo anche nella compattatura delle corde di Rame.

CARATTERISTICHE MEDIE CHIMICO-FISICHE*

Caratteristica	Metodo	U.m.	Valore
Densità a 20°C	ASTM D 7042	Kg/lt	0,772
Viscosità a 40°C	ASTM D 7042	cSt	1,37
Infiammabilità V.C. (PMCC)	ASTM D 93	°C	65
Fire point	ASTM D 92	°C	90

*I dati riportati non costituiscono specifica

13/12/2024

BELLINI S.p.A.
Via Don Milani, 8 –24050- Zanica (BG)
Tel. +39035673948 – fax +39035673958
Email: mail@bellini-lubrificanti.it
www.bellini-lubrificanti.it

bellini S.p.A.
TECNOLOGIA DELLA LUBRIFICAZIONE