HYDROFLUID 46

Olio idraulico sintetico

DESCRIZIONE

Premessa: le disposizioni degli ispettorati del lavoro, in materia di prevenzione infortuni derivanti dall'utilizzo di oli lubrificanti minerali su macchine oleodinamiche operanti a pressione, installate in prossimità di fonti di calore ad elevata temperatura e ancor più in presenza di fiamme libere, evidenziano la necessità d'impiegare in tali occasioni fluidi idraulici resistenti al fuoco.

HYDROFLUID 46 è un fluido idraulico del tipo acqua glicole, resistente al fuoco, di classe HFC, con ottime qualità lubrificanti. È costituito da una miscela di componenti sintetici a base di glicoli e poliglicoli disciolti in acqua con additivi anticorrosivi, antiusura ed antischiuma che, operando con effetto sinergico, conferiscono al prodotto caratteristiche chimico-fisiche che lo rendono in grado di sostituire gli oli idraulici a base minerale.
Garantisce:
-ininfiammabilità per operazioni in assoluta sicurezza;
-buone caratteristiche antischiuma;
-ottimo potere lubrificante ed antiusura;
-compatibilità con guarnizioni e flessibili oggi montati sulle macchine;
-inerzia chimica nei confronti dei metalli normalmente utilizzati, salvo Zinco, Cadmio, Magnesio;
-eccellente stabilità all'ossidazione, per cui si ha una lunga durata del fluido in servizio;
-debole modulo di compressione: la viscosità aumenta in lieve misura per effetto della pressione;
-conducibilità termica e calore specifico superiori a quelli degli oli minerali, per cui si migliorano le condizioni di scambio termico;
-minore solubilità dei gas sotto pressione rispetto agli oli minerali.

APPLICAZIONI

HYDROFLUID 46 trova impiego negli impianti idraulici, a bassa o media pressione, provvisti di pompe scelte opportunamente in relazione ai fluidi di questo tipo:
-forni per trattamenti termici;
-macchine per pressofusione;
-porte dei forni a coke;
-macchine per fonderia;
-trasportatori di lingotti;
-carrelli elevatori funzionanti in prossimità dei forni;
-apparecchiature per manutenzioni utilizzate nelle acciaierie;
-iniezione a stampaggio a caldo di materie plastiche saldatrici automatiche.

AVVERTENZE

Occorre considerare:
A) Se il circuito idraulico è realizzato per funzionare con HYDROFLUID 46 o fluidi del tipo acqua glicole e viene fornito vuoto (così come viene fatto per i circuiti idraulici operanti con olio minerale):
è opportuno verificare lo stato di pulizia e fare il riempimento con HYDROFLUID 46 nuovo. E' consigliabile che tale prima carica venga sostituirla dopo 500 ore di funzionamento.

B) Se il circuito idraulico è destinato a funzionare o è funzionante con olio minerale:
-esaminare con il ns. Servizio Tecnico la possibilità di utilizzare HYDROFLUID 46;
-verificare con il costruttore dei componenti oleodinamici (in particolare le pompe) le eventuali limitazioni all'uso di un fluido acqua-glicole;
-consultare il Servizio Tecnica Assistenza Clienti della Bellini, per quanto concerne la comptibilità con guarnizioni, materiale plastico, vernici, ecc. In generale l'utilizzo di HYDROFLUID 46 non richiede modifiche del circuito idraulico;
-vuotare accuratamente la carica di olio minerale;
-procedere ad un lavaggio o diversi (se necessario) con HYDROFLUID 46 onde eliminare l'olio minerale residuo;
-dopo aver tolto questa carica, riempire con HYDROFLUID 46 nuovo.

STOCCAGGIO

È necessario proteggere dal gelo.

BELLINI S.p.A.
Via Don Milani, 8 –24050- Zanica (BG)
Tel. +39035673948 – fax +39035673958
Email: mail@bellini-lubrificanti.it
www.bellini-lubrificanti.it

bellini S.p.A.
TECNOLOGIA DELLA LUBRIFICAZIONE

PROPRIETÀ TIPICHE*

Proprietà	Metodo	Risultati	Limiti
Calore specifico, KJ/Kg/°C	-	3,4	
Conducibilità termica, J/h/m/°C	-	1,60	
Tensione superficiale, mN/m	-	35	
Modulo di comprimibilità a 20°C, 10^4/atm	-	3,3	
Riserva Alcalina, mg KOH/g	P.O. 10.5	1,62	
pH, UpH	P.O. 10.11	9,72	

CARATTERISTICHE MEDIE CHIMICO-FISICHE*

Caratteristica	Metodo	U.m.	Valore
Densità a 20°C	ASTM D 7042	Kg/lt	1,039
Viscosità a 40°C	ASTM D 7042	cSt	44,4
Viscosità a 100°C	ASTM D 7042	cSt	N.D.
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	N.D.
Infiammabilità V.A. (COC)	ASTM D 92	°C	N.D.
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	<0

*I dati riportati non costituiscono specifica

15/07/2021

BELLINI S.p.A.
Via Don Milani, 8 –24050- Zanica (BG)
Tel. +39035673948 – fax +39035673958
Email: mail@bellini-lubrificanti.it
www.bellini-lubrificanti.it

bellini S.p.A.
TECNOLOGIA DELLA LUBRIFICAZIONE