HAROLBIO 1

Lubrificante intero da taglio a base biodegradabile

DESCRIZIONE

E' un lubrorefrigerante intero, fluido, esente da olio minerale, formulato per operazioni di asportazione truciolo e rettifica di materiali ferrosi e non ferrosi.
E' formulato con materie prime di ultima generazione, costituite da esteri totalmente saturi di sintesi, biodegradabili, con additivi atti ad ottimizzare le prestazioni di taglio, antiossidanti, antiusura ed, in particolare, passivatori metallici ad ampio spettro.
E' un prodotto specifico per la lavorazione del metallo duro, sia carburo di tungsteno che cobalto, grazie alla scarsa tendenza alla dissoluzione di questi materiali nella base utilizzata oltre che per la presenza di specifici inibitori.
E' molto alta la compatibilità igienico-sanitaria ed ambientale.
Esso garantisce:
-assenza di fumi e vapori in lavorazione;
-un elevato punto di infiammabilità per operazioni in assoluta sicurezza;
-un'ottima scorrevolezza anche a basse temperature ed un eccezionale potere bagnante, per cui l'olio si disperde sulla superficie metallica in modo rapido ed uniforme;
-ottimo potere untuosante, EP e lubro-distaccante per finiture di qualità;
-eccellenti sia resistenza all'ossidazione ed alla ruggine sia passivazione delle leghe non ferrose;
-buon potere antiusura;
-bassa temperatura dei pezzi lavorati;
-sfrido ben frantumato e spezzettato;
-molto ridotta tendenza alla formazione di nebbie, in particolare in presenza di alte pressioni dei getti di olio o di alte velocità di rotazione dei mandrini;
-scarsa dissoluzione del carburo di tungsteno e del cobalto;
-buona biodegradabilità;
-massima tollerabilità da parte degli operatori.
Il prodotto è esente da composti clorurati e/o solforati, e non contiene idrocarburi policiclici aromatici

APPLICAZIONI

Tutte le operazioni con sistemi sia di lubrificazione tradizionale a getto che di tipo minimale spray, su materiali ferrosi e non ferrosi, titanio compreso, dove sia richiesto un prodotto ad alto grado di fluidità. Specifico per la rettifica e affilatura di utensili in carburo di tungsteno e cobalto oltre che di acciai e acciai HSS; ottimo con tutti i tipi di mole incluse quelle in CBN.
Idoneo anche per operazioni di imbutitura e tranciatura non gravose multimetal.

PROPRIETÀ TIPICHE*

Il prodotto è facilmente biodegradabile.

Proprietà	Metodo	Risultati	Limiti
Biodegradabilità,%	OECD 301 B	>60	>60

CARATTERISTICHE MEDIE CHIMICO-FISICHE*

Caratteristica	Metodo	U.m.	Valore
Densità a 20°C	ASTM D 7042	Kg/lt	0,858
Viscosità a 40°C	ASTM D 7042	cSt	8,46
Viscosità a 100°C	ASTM D 7042	cSt	2,64
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	162
Infiammabilità V.A. (COC)	ASTM D 92	°C	204
Fire point	ASTM D 92	°C	227
Punto di torbido (olio intero)	P.O. 10.64	°C	-1
Brugger	DIN 51347	N/mm²	23

BELLINI S.p.A.
Via Don Milani, 8 –24050- Zanica (BG)
Tel. +39035673948 – fax +39035673958
Email: mail@bellini-lubrificanti.it
www.bellini-lubrificanti.it

bellini S.p.A.
TECNOLOGIA DELLA LUBRIFICAZIONE

*I dati riportati non costituiscono specifica

31/07/2025

BELLINI S.p.A.
Via Don Milani, 8 –24050- Zanica (BG)
Tel. +39035673948 – fax +39035673958
Email: mail@bellini-lubrificanti.it
www.bellini-lubrificanti.it

TECNOLOGIA DELLA LUBRIFICAZIONE