HAROLBIO 0

Lubrificante intero da taglio a base biodegradabile

DESCRIZIONE

E' un lubrorefrigerante intero, molto fluido, esente da olio minerale, formulato per operazioni di lappatura, levigatura, asportazione truciolo e rettifica di materiali ferrosi e non ferrosi.
E' formulato con materie prime di ultima generazione, costituite da esteri biodegradabili, totalmente saturi di sintesi, con additivi atti ad ottimizzare le prestazioni di taglio.
E' molto alta la compatibilità igienico-sanitaria ed ambientale.
Esso garantisce:
-assenza di fumi e vapori in lavorazione;
-un elevato punto di infiammabilità per operazioni in assoluta sicurezza;
-un'ottima scorrevolezza anche a basse temperature ed un eccezionale potere bagnante, per cui l'olio si disperde sulla superficie metallica in modo rapido ed uniforme;
-ottimo potere untuosante, EP, lubrodistaccante, per finiture di qualità;
-buona resistenza all'ossidazione ed alla ruggine;
-buon potere antiusura;
-bassa temperatura dei pezzi lavorati;
-sfrido ben frantumato e spezzettato;
-molto ridotta tendenza alla formazione di nebbie, in particolare in presenza di alte pressioni dei getti di olio o di alte velocità di rotazione dei mandrini;
-buon potere antisaldante di taglio;
-buona biodegradabilità;
-massima tollerabilità da parte degli operatori.
Il prodotto è esente da composti clorurati e/o solforati e non contiene idrocarburi policiclici aromatici (IPA).

APPLICAZIONI

Tutte le operazioni, anche gravose, con sistemi sia di lubrificazione tradizionale a getto che di tipo minimale spray, su materiali ferrosi e non ferrosi, Titanio compreso, dove sia richiesto un prodotto ad alto grado di fluidità.
Idoneo anche per operazioni di lappatura e rettifica ad elevato rendimento di acciai, in particolare acciaio inox, metalli duri, grafiti; ottimo con tutti i tipi di mole incluse quelle in CBN.

PROPRIETÀ TIPICHE*

Il prodotto è facilmente biodegradabile.

Proprietà	Metodo	Risultati	Limiti
Biodegradabilità,%	OECD 301 B	>60	>60

CARATTERISTICHE MEDIE CHIMICO-FISICHE*

Caratteristica	Metodo	U.m.	Valore
Aspetto	Visivo/Visual	-	liquido limpido da incolore a lievemente giallo
Densità a 20°C	ASTM D 7042	Kg/lt	0,857
Viscosità a 40°C	ASTM D 7042	cSt	5,21
Viscosità a 100°C	ASTM D 7042	cSt	1,84
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	152
Brugger	DIN 51347	N/mm^2	22
Infiammabilità V.A. (COC)	ASTM D 92	°C	200
Fire point	ASTM D 92	°C	228
Punto di torbido (olio intero)	P.O. 10.64	°C	-11

BELLINI S.p.A.
Via Don Milani, 8 –24050- Zanica (BG)
Tel. +39035673948 – fax +39035673958
Email: mail@bellini-lubrificanti.it
www.bellini-lubrificanti.it

bellini S.p.A.
TECNOLOGIA DELLA LUBRIFICAZIONE

*I dati riportati non costituiscono specifica

24/09/2019

BELLINI S.p.A.
Via Don Milani, 8 –24050- Zanica (BG)
Tel. +39035673948 – fax +39035673958
Email: mail@bellini-lubrificanti.it
www.bellini-lubrificanti.it

TECNOLOGIA DELLA LUBRIFICAZIONE