Genuine® Coolant Blue

Tecnologia OAT



Liquido di raffreddamento blu completamente organico

Genuine® Coolant Blue è un liquido refrigerante concentrato per motori con tecnologia OAT (Organic Additive Technology) altamente efficiente dal punto di vista dei costi e in grado di proteggere dal gelo e dalla corrosione.
Genuine® Coolant Blue combina il MEG (Mono Ethylene Glycol) come fluido di base con un pacchetto di inibitori completamente organico e ben bilanciato, che offre protezione a tutti i componenti del sistema di raffreddamento, compresi i metalli e gli elastomeri di uso comune.

Genuine® Coolant Blue è un liquido refrigerante concentrato universale a basso costo che supera gli standard nazionali francesi e britannici.

VANTAGGI DEL PRODOTTO

Protezione

- Protezione dalla corrosione, anche per i metalli non ferrosi
- Protezione dal congelamento
- Protezione dall'ebollizione

Robustezza

- Soluzione economica per molteplici applicazioni del sistema di raffreddamento del motore
- Eccellenti proprietà di trasferimento del calore
- Non forma e non lascia depositi nel motore

Miscibilità e compatibilità

- Buona miscibilità
- Compatibilità delle guarnizioni
- Stabilità in acqua dura

Ambiente, salute e sicurezza

- Additivi accuratamente selezionati per ridurre l'impatto ambientale
- Tecnologia priva di 2-EHA, nitriti, ammine e borati

Genuine® Coolant Blue

Tecnologia OAT

Applicazione

Il **Genuine® Coolant Blue** può essere utilizzato nelle applicazioni del sistema di raffreddamento del motore.

Il **Genuine® Coolant Blue** protegge dal gelo e dalla corrosione per tutto l'anno. Si raccomanda di utilizzare il 50% di **Genuine® Coolant Blue** nella soluzione di raffreddamento e un minimo del 33% per garantire le proprietà di protezione dalla corrosione. Questa concentrazione del 33% garantisce un punto di congelamento fino a -17°C. Si sconsiglia di utilizzare concentrazioni superiori al 70%.

Miscelando il 51,8% di **Genuine® Coolant Blue** in acqua, la soluzione pronta ottenuta soddisfa la norma ASTM D3306.

Approvazioni, standard e specifiche chiave

Genuine® Coolant Blue è conforme ai seguenti standard:

- BS 6580:1992
- BS 6580:2010*
- NF-R 15-601

* Per i prodotti contenenti il 25% o più di 1,2 etano diolo (MEG) forniti in confezioni destinate alla vendita al pubblico, la norma BS 6580:2010 richiede l'aggiunta di un minimo di 25 ppm di denatonium benzoato (amaricante), oppure la confezione deve essere dotata di una chiusura a prova di bambino.

Genuine® Coolant Blue soddisfa i requisiti di:

- ASTM D3306-20 TipoIII per le diluizioni di 51,8% e superiore
- CUNA NC 956-16
- SAE J1034 per diluizioni pari o superiori al 51,8%.
- UNE 26-361-88/1

Tossicità e sicurezza

Per informazioni sulla tossicità, la manipolazione e lo smaltimento sicuri del prodotto, si rimanda alla Scheda di sicurezza. Questo prodotto non deve essere utilizzato per proteggere l'interno dei sistemi di acqua potabile.

Imballaggio

Genuine® Coolant Blue è disponibile nelle seguenti confezioni:
Fusto 200L - Tanica 20L - Cartone 20x1L

Durata e requisiti di conservazione

Il **Genuine® Coolant Blue** può essere conservato per almeno 3 anni in contenitori non aperti senza alcun effetto sulla qualità o sulle prestazioni del prodotto. Si raccomanda vivamente di utilizzare contenitori nuovi e non traslucidi e, se possibile, confezioni con filtro UV. La luce diretta del sole e le alte temperature possono degradare la qualità del prodotto. Il prodotto deve essere conservato al di sopra di -20°C e inferiore a 35°C. I periodi di esposizione a temperature superiori a 35°C devono essere ridotti al minimo. Il **Genuine® Coolant Blue** non è compatibile con l'acciaio zincato.

Compatibilità e miscibilità

Per prestazioni ottimali:

- Si raccomanda l'uso esclusivo. Sebbene il **Genuine® Coolant Blue** sia compatibile con la maggior parte degli altri liquidi refrigeranti a base di glicole etilenico, per ottenere tutti i benefici del prodotto non deve essere miscelato con altri prodotti.
- Si consiglia l'uso di acqua demineralizzata per preparare le diluizioni pronte all'uso per garantire una qualità controllata. Per le raccomandazioni sulla qualità dell'acqua si rimanda al nostro foglio informativo sul prodotto.

Addendum - Informazioni tecniche

Proprietà chimiche e fisiche

			Limiti delle specifiche		
Proprietà		**Unità**	**NF-R 15-601**	**BS 6580:2010**	**Metodo**
Aspetto	trasparente			trasparente	visivo
Colore	opzionale			opzionale	visivo
Densità 20°C	1,109 tipico	kg/l	-	-	ASTM D5931
Indice di rifrazione 20°C	1,427 tipico		rapporto	-	ASTM D1218
Contenuto di ceneri	0,4 tipico	% p/p	-	-	ASTM D1119
Punto di ebollizione	161 tipico	°C	≥ 155	> 150	ASTM D1120
pH (33%)	8,5 tipico		7,0 ≤ pH ≤ 9,5	-	ASTM D1287
pH (50%)	8,6 tipico		7,0 ≤ pH ≤ 9,5	-	ASTM D1287
Punto di congelamento (50%)	-34,5 tipico	°C	-	-33 max.	ASTM D1177
Riserva di alcalinità (pH 5,5)	3,1 tipico		rapporto	-	ASTM D1121
Schiumeggiamento a 88°C **- Schiuma** **- Tempo di pausa**	43 tipico 2 tipico sec.	ml		50 5	ASTM D1881
Stabilità in acqua dura	< 0,05 tipico	ml	< 0,05 tipico.	< 0.5	NF-R 15-602-6 ASTM D7437

Le informazioni contenute nel presente opuscolo informativo sul prodotto hanno lo scopo di fornire al cliente e/o all'utente finale una comprensione delle proprietà del prodotto, fermo restando che tali informazioni non possono essere interpretate come garanzia esplicita o implicita che il prodotto sia adatto a un uso o a un'applicazione specifici.