G.A. AUREA EH-2 GREEN

DESCRIZIONE

Grasso lubrificante ad alte prestazioni basato su sapone di litio-calcio e una miscela di olio minerale altamente raffinato, polimeri speciali e additivi di alto rendimento.

VANTAGGI

La sua formulazione è stata particolarmente studiata per conferire al grasso una particolare abilità ad essere pompato attraverso sistemi centralizzati, evitando il blocco dei filtri e dei distributori che è causato dai grassi più convenzionali.

Inoltre, **G.A. AUREA EH-2 GREEN** offre una stabilità e aderenza alla pellicola lubrificante anche in condizioni di carichi elevati, evitando il contatto metallo-metallo e riducendo la frizione e l'usura.

Le proprietà precedentemente citata, insieme ad una combinazione di un pacchetto anticorrosivo equilibrato, garantiscono una completa protezione del meccanismo e una lunga durata dello stesso.
G.A. AUREA EH-2 GREEN è privo di metalli pesanti come piombo, bario o antimonio ed è anche privo di cloro, essendo quindi rispettoso dell'ambiente.

APPLICAZIONI

G.A. AUREA EH-2 GREEN è stato specialmente studiato per lubrificare tutte le classi di meccanismi sottoposti ad alti carichi attraverso sistemi di lubrificazione centralizzati.

PROPRIETÀ

- Buona stabilità all'ossidazione
- Alta stabilità meccanica
- Eccellenti proprietà antiusura e antiattrito
- Eccellente protezione anticorrosiva
- Ottima pompabilità, anche a basse temperature
- Importanti proprietà di resistenza all'acqua

PRECAUZIONI

- Le solite osservate nell'utilizzo e manipolazione di lubrificanti
- Evitare di miscelare con altri grassi di natura diversa
- Mantenere gli imballi chiusi per evitarne la contaminazione

IMBALLI

Sono disponibili diversi imballi; contattare l'Ufficio commerciale.

PROPRIETÀ CHIMICO-FISICHE

Addensante		Sapone di litio
Colore		Verde
Penetrazione a 25°, 0,1 mm		260-280
Punto di goccia		>185°C
Grado NLGI		2
Penetrazione lavorata a 25°C, 0,1 mm		265-300
Penetrazione lavorata a 10^5W, 0,1 mm		325
Test 4 sfere	Carico di saldatura (Kg Diametro impronta 1h/40 (mm)	>340 <0,60
Resistenza all'acqua, 3h/90°C		Grado 0
Resistenza al dilavaggio, 1h/80°C, %		Max. 2
Test di corrosione EMCOR		Max. grado 1
Corrosione rame, 24h/100°C		Max. 1 b
Stabilità all'ossidazione, 100h/100°C, Kg/cm^2		0.30
Temperatura di lavoro	Continua, °C Picco	-20 a 120 Fino a 140

22/02/2008

AENOR
ER
Empresa Registrada
ER-0269/1995

Le informazioni contenute nel presente documento rispecchiano le nostre attuali conoscenze tecniche, offrono una descrizione adeguata delle caratteristiche del prodotto e definiscono le applicazioni per le quali risulta idoneo. L'utente deve assicurarsi in ogni caso dell'adeguatezza del prodotto per qualsiasi utilizzo particolare. Brugarolas S.A. si riserva il diritto di effettuare modifiche ai prodotti successivamente alla data di pubblicazione del presente documento, al fine di migliorarne la qualità e ottimizzarne il rendimento. I valori delle caratteristiche chimico fisiche indicati sono valori tipici. Sono disponibili le schede relative alle specifiche in vigore per ogni prodotto.