TORMA 3 FB

Lubrorefrigerante emulsionabile semisintetico

DESCRIZIONE

E' un lubrorefrigerante semisintetico di alto pregio, emulsionabile, da taglio e rettifica, di nuova formulazione, preparato secondo le più recenti acquisizioni della moderna tecnologia per soddisfare le più avanzate richieste delle officine per lavorazioni meccaniche.
In particolare, è stato adottato un innovativo sistema di bio-stabilizzazione, avanzato ed esclusivo, che rende il TORMA 3 FB, alle concentrazioni di impiego consigliate, altamente resistente all'attacco microbiologico.
E' esente da Cloro, composti borici, donatori di formaldeide, biocidi, ammine secondarie e loro derivati.
Garantisce:
- un elevato grado di tollerabilità per gli operatori;
-alta stabilità delle emulsioni, grazie ad un innovativo ed esclusivo impianto formulativo;
-un alto livello di finitura superficiale dei pezzi lavorati e di durata degli utensili ed un buon potere di taglio alle concentrazioni d'uso consigliate;
-riduzione dei fumi in lavorazione;
-eccellente protezione antiruggine ed anticorrosiva;
-un'ottima lubrificazione delle guide e delle parti di scorrimento delle macchine utensili e buon potere detergente per un alto grado di pulizia;
-una buona miscibilità e stabilità anche con acque dure;
-ottima resistenza alla formazione di schiuma, alle normali concentrazioni d'uso, anche con acque estremamente dolci.

L'emulsione fresca si presenta chiara, traslucida, opalescente e va concentrandosi durante l'impiego assumendo un aspetto lattescente.
Il contenuto di olio minerale è intorno al 35%.

APPLICAZIONI

E' particolarmente interessante per questo prodotto la grande versatilità di impiego, per lavorazioni sia di asportazione sia di rettifica (in particolare senza centri), su materiali ferrosi, in impianti centralizzati e in vasche di macchine singole, specie quelle a controllo numerico.
Il suo altissimo potere antischiuma permette di avere ottime prestazioni anche in lavorazioni con pompe ad alta pressione e in tutte quelle situazioni in cui il fluido refrigerante è soggetto a forti sbattimenti ed insufflazioni d'aria.
Idoneo per acque sia di durezza medio-alta, da verificare prima dell'impiego, sia di durezza relativamente bassa.

ISTRUZIONI PER L'USO

Versare lentamente in acqua avendo cura di miscelare perfettamente.
Le concentrazioni di impiego sono:
4-6% per operazioni di rettifica
5-9% per lavorazioni generiche
>9% per lavorazioni gravose

STOCCAGGIO

E' necessario proteggere dal gelo.

CARATTERISTICHE MEDIE CHIMICO-FISICHE*

Caratteristica	Metodo	U.m.	Valore
Aspetto	Visivo	-	Liquido ambrato
Densità a 20°C	ASTM D 7042	Kg/lt	0,994
Indice Rifrattometrico	P.O. 10.12	-	1,11
Riserva alcalina	P.O. 10.5	ml/g	25,61
pH(5% acqua)	P.O. 10.11	UpH	9,44
Conducibilità al 10% Acqua distillata	P.O. 10.14	µS/cm	5072

*I dati riportati non costituiscono specifica

06/08/2019

BELLINI S.p.A.
Via Don Milani, 8 –24050- Zanica (BG)
Tel. +39035673948 – fax +39035673958
Email: mail@bellini-lubrificanti.it
www.bellini-lubrificanti.it

bellini S.p.A.
TECNOLOGIA DELLA LUBRIFICAZIONE