HAROLBIO 1 SI PLUS PL

Lubrificante intero da taglio a base biodegradabile

DESCRIZIONE

E' un lubrorefrigerante intero, molto fluido, limpido, di colore bruno chiaro, di odore molto moderato e gradevole, esente da olio minerale, formulato per operazioni di asportazione truciolo di materiali ferrosi e non ferrosi.
E' ottenuto da una miscela di basi sintetiche, costituite da esteri totalmente saturi di sintesi, biodegradabili e fortemente stabili all'idrolisi ed all'ossidazione, e da additivi anti-saldanti E.P. per Estreme Pressioni di tipo solforato inattivo, antiossidanti, antiruggine e passivatori metallici, che, esercitando tra di loro un'azione sinergica, danno luogo ad un prodotto dalle eccezionali prestazioni.
Esso garantisce infatti:
-assenza di fumi e vapori in lavorazione e di formazioni di residui secchi e crostosi anche a lungo nel tempo;
-un elevato punto di infiammabilità per operazioni in assoluta sicurezza;
-un'ottima scorrevolezza anche a basse temperature ed un eccezionale potere bagnante, per cui l'olio si disperde sulla superficie metallica in modo rapido ed uniforme;
-ottimo potere untuosante;
-eccezionale potere anti-saldante di taglio, EP e lubro-distaccante per finiture di altissima qualità;
-altissimo potere antiusura;
-eccellenti sia resistenza all'ossidazione ed alla ruggine sia passivazione delle leghe non ferrose;
-bassa temperatura dei pezzi lavorati;
-sfrido ben frantumato e spezzettato;
-biodegradabilità;
-massima tollerabilità da parte degli operatori.
Il prodotto è esente da composti clorurati, da composti solforati attivi, da Zinco e da IPA (Idrocarburi Policiclici Aromatici).

APPLICAZIONI

Tutte le lavorazioni di taglio ed asportazione di tutti i materiali ferrosi in particolare gli acciai duri ed extra duri e gli acciai inox, le leghe di Alluminio e le leghe gialle.

PROPRIETÀ TIPICHE*

Il prodotto è facilmente biodegradabile.

Proprietà	Metodo	Risultati	Limiti
Biodegradabilità, %	OECD 301 B	>60	>60

CARATTERISTICHE MEDIE CHIMICO-FISICHE*

Caratteristica	Metodo	U.m.	Valore
Aspetto	Visivo/Visual	-	liquido limpido
Densità a 20°C	ASTM D 7042	Kg/lt	0,881
Viscosità a 40°C	ASTM D 7042	cSt	16,5
Viscosità a 100°C	ASTM D 7042	cSt	4,49
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	205
Brugger	DIN 51347	N/mm^2	101
Infiammabilità V.A. (COC)	ASTM D 92	°C	219
Fire point	ASTM D 92	°C	241
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-6

*I dati riportati non costituiscono specifica

03/03/2021

BELLINI S.p.A.
Via Don Milani, 8 –24050- Zanica (BG)
Tel. +39035673948 – fax +39035673958
Email: mail@bellini-lubrificanti.it
www.bellini-lubrificanti.it

TECNOLOGIA DELLA LUBRIFICAZIONE