BESLUX ULTRASINT 46

OLIO SINTETICO PER COMPRESSORI

DESCRIZIONE

BESLUX ULTRASINT 46 è un lubrificante totalmente sintetico, formulato a base di polialfaolefine, studiato per essere utilizzato in compressori ad aria rotativi e alternativi.

PROPRIETÀ

Riduce l'attrito e agisce da sigillante per aiutare la compressione del gas.

Buona compatibilità con tutti i tipi di giunti.

Elevata stabilità termica e molto buona resistenza all'ossidazione alle alte temperature.

Eccellente capacità di separazione dell'acqua. Cambio lubrificante ogni 6000 ore, fino alle 8000 ore con un utilizzo adeguato del prodotto. Questi valori si intendono per compressori in buono stato e con temperatura dell'olio inferiore ai 100°C.

Riduce notevolmente il consumo di energia elettrica, grazie al ridotto coefficiente di attrito.

PRECAUZIONI

Sono disponibili le schede di sicurezza del prodotto, in conformità con le vigenti normative europee

APPLICAZIONI

Lubrificazione dei compressori rotativi a palette e a vite in sistemi chiusi.

MODO D'USO

Se si passa da un olio minerale ad uno sintetico, si raccomanda di rispettare le istruzioni del produttore del compressore, oltre a quelle dei nostri tecnici.
Si raccomanda di rimuovere i residui dell'olio precedente dai componenti del compressore. Per fare ciò, suggeriamo di non utilizzare alcun tipo di prodotto detergente diverso dall'olio; raccomandiamo di utilizzare a tal fine l'olio sintetico.
Il procedimento da seguire per il cambio è il seguente:

DRENAGGIO

a) Estrarre l'olio usato dal compressore (a caldo)
b) Verificare che gli sfiati per il drenaggio siano privi di fango e olio.
c) Sfiatare completamente i tubi.
d) Cambiare il filtro dell'olio.
e) Verificare lo stato delle guarnizioni, dei raffreddatori e dei filtri dell'aria. Cambiare i pezzi che non sono in buono stato.

LIVELLI DI QUALITÀ

ISO 6743-3 DAJ

PROPRIETÀ CHIMICO-FISICHE

CARATTERISTICA	NORMA	VALORE TIPICO
Grado di viscosità	ISO-3448	46
Viscosità a 40°C, cSt	ASTM D-445	41,4-50,6
Indice di viscosità	ASTM D-2270	130 min.
Punto di infiammabilità, °C	ASTM D-92	240 min.
Punto di congelamento, °C	ASTM D-97	-42 max
Indice di acidità, mg KOH/g	ASTM D-974	0,5 max
Indice di demulsività	ASTM D-1401	40 / 37 / 3 (30') max
Corrosione rame 3h/100°C	ASTM D-130	1 b
Corrosione acciaio	ASTM D-664 A	Superata

03/12/2020

AENOR ER Empresa Registrada ER-0269/1995

Le informazioni contenute nel presente documento rispecchiano le nostre attuali conoscenze tecniche, offrono una descrizione adeguata delle caratteristiche del prodotto e definiscono le applicazioni per le quali risulta idoneo. L'utente deve assicurarsi in ogni caso dell'adeguatezza del prodotto per qualsiasi utilizzo particolare. Brugarolas S.A. si riserva il diritto di effettuare modifiche ai prodotti successivamente alla data di pubblicazione del presente documento, al fine di migliorarne la qualità e ottimizzarne il rendimento. I valori delle caratteristiche chimico fisiche indicati sono valori tipici. Sono disponibili le schede relative alle specifiche in vigore per ogni prodotto.