HAROLBIO 5 FG

Lubrificante intero da taglio a base biodegradabile

DESCRIZIONE

E' un olio lubrificante multi-funzionale, esente da olio minerale, formulato sia come olio lubrificante ad alto potere untuosante sia come fluido lubrorefrigerante intero per lavorazioni meccaniche di asportazione truciolo, deformazione e stampaggio di materiali ferrosi e non ferrosi.
È costituito da una miscela di oli naturali, biodegradabili, raffinati con metodo esclusivo, con additivi antiossidanti, antiruggine e passivatori metallici che conferiscono all'olio una eccellente stabilità termica e ossidativa.
HAROLBIO 5 FG è approvato per l'impiego nell'industria alimentare, in caso di contatto accidentale con i cibi secondo la specifica NSF: H1.
Esso garantisce:
-assenza di fumi e vapori in lavorazione;
-un elevato punto di infiammabilità per operazioni in assoluta sicurezza;
-un'ottima scorrevolezza anche a basse temperature ed un eccezionale potere bagnante, per cui l'olio si disperde sulla superficie metallica in modo rapido ed uniforme;
-ottimo potere untuosante, EP e lubro-distaccante per finiture di qualità;
-ottima resistenza all'ossidazione ed alla ruggine;
-buon potere antiusura;
-bassa temperatura dei pezzi lavorati;
-sfrido ben frantumato e spezzettato;
-un ottimo potere antisaldante di taglio;
-buona biodegradabilità;
-massima tollerabilità da parte degli operatori.
Il prodotto è esente da composti clorurati e/o solforati e non contiene Idrocarburi Policiclici Aromatici (IPA).

APPLICAZIONI

Olio lubrificante multi-funzionale, biodegradabile.

A) Come olio lubrificante:
Sistemi di lubrificazione a circolazione, a sbattimento, a bagno, a nebbia di olio, quando sia richiesto un prodotto ad alto potere untuosante con proprietà EP, antiusura ed anti stick-slip.
Trova particolare impiego nell'industria alimentare, in caso di contatto accidentale con i cibi.

B) Come fluido per lavorazioni meccaniche:
Tutte le operazioni, anche gravose, di asportazione e taglio, con sistemi sia di lubrificazione tradizionale a getto sia di tipo minimale spray, su materiali ferrosi e non ferrosi, Titanio compreso.
In particolare HAROLBIO 5 FG è utilizzato con eccellenti risultati in tutte le operazioni di produzione ingranaggi, come stozzatura, dentatura, brocciatura, rasatura (ad esclusione della rettifica ove è consigliato utilizzare HAROLBIO 1).
È particolarmente indicato per la produzione di particolari impiegati nell'industria alimentare.

PROPRIETÀ TIPICHE*

Il prodotto è facilmente biodegradabile.

Proprietà	Metodo	Risultati	Limiti
Biodegradabilità, %	OECD 301 B	>60	>60

CARATTERISTICHE MEDIE CHIMICO-FISICHE*

Caratteristica	Metodo	U.m.	Valore
Aspetto	Visivo/Visual	-	liquido limpido giallo
Densità a 20°C	ASTM D 7042	Kg/lt	0,912
Viscosità a 40°C	ASTM D 7042	cSt	39,9
Viscosità a 100°C	ASTM D 7042	cSt	8,57
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	200

BELLINI S.p.A.
Via Don Milani, 8 –24050- Zanica (BG)
Tel. +39035673948 – fax +39035673958
Email: mail@bellini-lubrificanti.it
www.bellini-lubrificanti.it

bellini S.p.A.
TECNOLOGIA DELLA LUBRIFICAZIONE

Caratteristica	Metodo	U.m.	Valore
Infiammabilità V.A. (COC)	ASTM D 92	°C	304
Fire point	ASTM D 92	°C	341
Punto di torbido (olio intero)	P.O. 10.64	°C	-10
Brugger	DIN 51347	N/mm²	23

*I dati riportati non costituiscono specifica

26/10/2023

BELLINI S.p.A.
Via Don Milani, 8 –24050- Zanica (BG)
Tel. +39035673948 – fax +39035673958
Email: mail@bellini-lubrificanti.it
www.bellini-lubrificanti.it

bellini S.p.A.
TECNOLOGIA DELLA LUBRIFICAZIONE