HAROLBIO 5

Lubrificante intero da taglio a base biodegradabile

DESCRIZIONE

E' un lubrorefrigerante intero, esente da olio minerale, formulato per operazioni di asportazione truciolo di materiali ferrosi e non ferrosi.
E' costituito da una miscela di oli naturali, biodegradabili, raffinati con metodo esclusivo, con additivi antiossidanti, antiruggine e passivatori metallici.
Esso garantisce:
-assenza di fumi e vapori in lavorazione;
-un elevato punto di infiammabilità per operazioni in assoluta sicurezza;
-un'ottima scorrevolezza anche a basse temperature ed un eccezionale potere bagnante, per cui l'olio si disperde sulla superficie metallica in modo rapido ed uniforme;
-ottimo potere untuosante, EP e lubro-distaccante per finiture di qualità;
-buona resistenza all'ossidazione ed alla ruggine;
-buon potere antiusura;
-bassa temperatura dei pezzi lavorati;
-sfrido ben frantumato e spezzettato;
-un ottimo potere antisaldante di taglio;
-buona biodegradabilità;
-massima tollerabilità da parte degli operatori.
Il prodotto è esente da composti clorurati e/o solforati e non contiene Idrocarburi Policiclici Aromatici (IPA).

APPLICAZIONI

Tutte le operazioni, anche gravose, di asportazione e taglio, con sistemi sia di lubrificazione tradizionale a getto sia di tipo minimale spray, su materiali ferrosi e non ferrosi, Titanio compreso.
In particolare HAROLBIO 5 è utilizzato con eccellenti risultati in tutte le operazioni di produzione ingranaggi, come stozzatura, dentatura, brocciatura, rasatura (ad esclusione della rettifica ove è consigliato utilizzare HAROLBIO 1).

PROPRIETÀ TIPICHE*

Il prodotto è facilmente biodegradabile.

Proprietà	Metodo	Risultati	Limiti
Biodegradabilità, %	OECD 301 B	>60	>60

CARATTERISTICHE MEDIE CHIMICO-FISICHE*

Caratteristica	Metodo	U.m.	Valore
Densità a 20°C	ASTM D 7042	Kg/lt	0,914
Viscosità a 40°C	ASTM D 7042	cSt	39,75
Viscosità a 100°C	ASTM D 7042	cSt	8,57
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	202
Brugger	DIN 51347	N/mm²	23
Infiammabilità V.A. (COC)	ASTM D 92	°C	304
Fire point	ASTM D 92	°C	341
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-10
Punto di torbido (olio intero)	P.O. 10.64	°C	-10

*I dati riportati non costituiscono specifica

18/10/2019

BELLINI S.p.A.
Via Don Milani, 8 –24050- Zanica (BG)
Tel. +39035673948 – fax +39035673958
Email: mail@bellini-lubrificanti.it
www.bellini-lubrificanti.it

TECNOLOGIA DELLA LUBRIFICAZIONE