TECNOLOGIA DELLA LUBRIFICAZIONE

Scheda Tecnica

CUT 80.20 N

Descrizione:

E' un olio lubrificante intero da taglio, viscoso, di colore scuro, ottenuto da basi minerali paraffiniche selezionate, ad alto punto di fiamma e bassa volatilità.
Contiene additivi di Estrema Pressione cloro-solforati e untuosanti, che insieme esercitano una azione antisaldante particolarmente efficace.
Può macchiare il rame e le sue leghe. Non contiene nessun componente pericoloso per l'organismo umano, ne per contatto, ne per inalazione.

Applicazioni:

E' idoneo in particolare per le operazioni di maschiatura, ma anche di stampaggio, imbutitura, brocciatura, ecc. di tutti i materiali ferrosi, in particolare gli acciai legati, quando è richiesto un fluido lubrodistaccante da taglio adesivo e viscoso. Può essere utilizzato a getto, a pennello, a goccia, a rullo, ecc.

CARATTERISTICHE MEDIE CHIMICO-FISICHE*

Aspetto		Liquido viscoso di colore bruno scuro	
Densità a 20℃	ASTM D 1298	Kg/dm³	0,944
Viscosità a 40℃	ASTM D 445	cSt	219,7
Punto di scorrimento	ASTM D 97	℃	-9
Infiammabilità COC	ASTM D 92	℃	230

*i dati riportati non costituiscono specifica

Data di emissione: 08/06/2009

BELLINI S.r.l.
Via Don Milani, 8 –24050- Zanica (BG)
Tel. +39035673948 – fax +39035673958

Capitale sociale € 125.000 i.v.
P.I. 00231120163 – R.E.A. BG N. 140318
Reg. Impr. BG 7839

E-mail: mail@bellini-lubrificanti.it
www.bellini-lubrificanti.it