EXTRA GEAR 46-68-100-150-220-320-460-680-1000

OLIO PER INGRANAGGI SOTTO CARTER

DESCRIZIONE E VANTAGGI

EXTRA GEAR è un lubrificante a base di olio minerale e contiene additivi a base di zolfo e fosforo, oltre ad additivi antiossidanti, antiruggine e antischiuma. Non contiene né cloro né piombo. Questi additivi conferiscono all'olio le proprietà seguenti:

- Resistenza della pellicola lubrificante
- Eccellente stabilità termica
- Resistenza all'ossidazione
- Eccellenti caratteristiche di separazione acqua/olio
- Eccellente resistenza alla corrosione in ingranaggi con vite senza fine e corona e in cuscinetti di acciaio, bronzo, ecc.

MODO D'USO

EXTRA GEAR può essere utilizzato in sistemi di lubrificazione di bagno di olio, per ricircolo e nebulizzazione.
La viscosità scelta permette l'utilizzo in tutte le tipologie di servizio.

Ci sono viscosità differenti: ISO 46 – 68 – 100 -150 – 220 – 320 – 460 – 680 – 1000

IMBALLI

Sono disponibili diversi imballi. Contattare l'Ufficio commerciale

APPLICAZIONI

La gamma **EXTRA GEAR** è adatta per essere utilizzata per qualsiasi tipo di ingranaggi, dove si renda necessario l'utilizzo di un lubrificante con caratteristiche di estrema pressione. Le principali tipologie di ingranaggi per i quali è adatto sono:

- Ingranaggi cilindrici
- Ingranaggi elicoidali
- Ingranaggi con vite senza fine e corona

È inoltre adatta per essere utilizzata in cuscinetti, accoppiamenti, ecc. tramite sistema di lubrificazione a bagno o ricircolo.

LIVELLI DI QUALITÀ

La serie **EXTRA GEAR** soddisfa i requisiti delle normative e specifiche seguenti:

DIN 51517 parte 3 (Cat. CLP)
US STEEL 224
AGMA 9005-E02
ISO 12925-1 CKC/CKD

Sono disponibili le schede di sicurezza del prodotto, in conformità con la normativa europea vigente.

PROPRIETÀ CHIMICO-FISICHE

		46	68	100	150	220	320	460	680	1000
Viscosità cinematica a	40°C, mm^2/s	46	68	100	150	220	320	460	680	1000
	100°C, mm^2/s	6,8	8,6	10,8	14,3	18,1	22,5	28,7	35,8	64,3
Punto di infiammabilità, °C		212	212	230	235	235	235	240	240	240
Punto di congelamento, °C		-24	-21	-21	-15	-15	-9	-9	-9	-9
Indice di viscosità		95	95	95	95	95	95	95	95	118
Carico di saldatura, Kg		>250	>250	>250	>250	>250	>250	>250	>250	>250
Test FZG, stadio		12	12	12	12	12	12	12	12	12
Corrosione rame (3h/100°C), max		1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b

AENOR ER Empresa Registrada ER-0269/1995

Le informazioni contenute nel presente documento rispecchiano le nostre attuali conoscenze tecniche, offrono una descrizione adeguata delle caratteristiche del prodotto e definiscono le applicazioni per le quali risulta idoneo. L'utente deve assicurarsi in ogni caso dell'adeguatezza del prodotto per qualsiasi utilizzo particolare. Brugarolas S.A. si riserva il diritto di effettuare modifiche ai prodotti successivamente alla data di pubblicazione del presente documento, al fine di migliorarne la qualità e ottimizzarne il rendimento. I valori delle caratteristiche chimico fisiche indicati sono valori tipici. Sono disponibili le schede relative alle specifiche in vigore per ogni prodotto.