TORMA CAMP UNI

Lubrorefrigerante emulsionabile minerale

DESCRIZIONE

E' un fluido lubrorefrigerante emulsionabile da taglio di altissimo pregio, di uso universale, studiato e formulato specificamente per essere idoneo ed altamente prestazionale per tutte le lavorazioni meccaniche di materiali ferrosi e non ferrosi, come:
- acciai, acciai legati, anche inox, e ghisa;
- tutte le leghe di Rame, di Alluminio e di Titanio;
- plastica;
- altri.

E' conforme alle più aggiornate esigenze igienico-sanitarie, esente da biocidi sensibilizzanti, donatori di formaldeide, da Boro e boroderivati; è ottenuto da basi minerali severamente idrogenate con l'aggiunta di additivi fortemente E.P. e di untuosanti di sintesi, che agiscono sinergicamente.
Forma emulsioni lattiginose molto stabili, con caratteristiche batteriostatiche, grazie all'impiego di additivi stabilizzanti di derivazione cosmetica e di una tecnologia formulativa del tutto nuova ed esclusiva: l'impiego di componenti selezionati non battericamente metabolizzabili. In questo modo, come dimostrato attraverso numerosi e ripetuti test di inoculo, viene impedita in modo del tutto naturale la crescita microbiologica.
Presenta:
- stabilità all'attacco batterico e resistenza alla contaminazione da funghi;
- ottimo potere detergente e di decantazione dello sfrido;
- massima compatibilità igienico-sanitaria;
- odore gradevole;
- ottima protezione dell'Alluminio e del Rame e delle leghe rispettive, garantita dal basso livello di pH, tamponato a ca. 9, e da specifici additivi;
- ottimo potere antiruggine anche a concentrazioni relativamente basse;
- ottimo potere di taglio E.P.;
- ottima resistenza alla formazione di schiuma.

L'emulsione si presenta bianca, lattiginosa, pulita, gradevole da maneggiare.

APPLICAZIONI

E' particolarmente indicato per tutte le lavorazioni meccaniche, anche gravose, di asportazione e taglio di tutti i materiali ferrosi e le leghe di Alluminio e Rame.
Idoneo per acque fino ad una durezza di 40°F.
Il nostro Servizio Tecnico Assiatenza Clienti è comunque sempre a disposizione per una specifica ed accurata valutazione applicativa.

ISTRUZIONI PER L'USO

Si consiglia l'utilizzo di un miscelatore automatico per la preparazione delle emulsioni che possono comunque essere fatte manualmente versando l'olio lentamente in acqua sotto forte agitazione meccanica; in tal caso si possono formare sulla superficie dei grumoli di olio che tuttavia vengono assorbiti immediatamente se l'emulsione viene utilizzata in lavorazione, in alcune decine di minuti se essa viene lasciata a riposo.
Utilizzare ad una concentrazione del 5%.
Per lavorazioni particolarmente gravose la concentrazione può essere aumentata sino al 10-15%.

STOCCAGGIO

Proteggere dal gelo (>0°C) e dalla irradiazione diretta della luce solare (non lasciare le confezioni esposte al sole).

PROPRIETÀ TIPICHE

Solubile in solventi idrocarburici e dispersibile in acqua.

CARATTERISTICHE MEDIE CHIMICO-FISICHE*

Caratteristica	Metodo	U.m.	Valore
Aspetto	Visivo	-	Liquido limpido color bruno
Densità a 20°C	ASTM D7042	Kg/lt	0,945
Conducibilità al 10% Acqua dist.	P.O. 10.14	µS/cm	1354

BELLINI S.p.A.
Via Don Milani, 8 –24050- Zanica (BG)
Tel. +39035673948 – fax +39035673958
Email: mail@bellini-lubrificanti.it
www.bellini-lubrificanti.it

bellini S.p.A.
TECNOLOGIA DELLA LUBRIFICAZIONE

Caratteristica	Metodo	U.m.	Valore
pH(5% acqua)	P.O. 10.11	UpH	8,38
Nitriti		mg/lt	assenti
Ind. Rifratt.	P.O. 10.12	-	1,1
Riserva alcalina	P.O. 10.5	ml/g	5,47

*I dati riportati non costituiscono specifica

09/01/2019

BELLINI S.p.A.
Via Don Milani, 8 –24050- Zanica (BG)
Tel. +39035673948 – fax +39035673958
Email: mail@bellini-lubrificanti.it
www.bellini-lubrificanti.it

bellini S.p.A.
TECNOLOGIA DELLA LUBRIFICAZIONE