THERM NC 32

Olio diatermico

DESCRIZIONE

E' un olio minerale diatermico, cioè formulato per la trasmissione del calore, ottenuto da basi paraffiniche speciali, altamente selezionate, trattate in modo specifico per assicurare le necessarie proprietà di resistenza all'ossidazione ed al cracking e con un ristretto intervallo di distillazione per limitare la presenza di frazioni volatili.
Presenta le seguenti caratteristiche:
- alta stabilità chimica, di resistenza all'ossidazione;
- alta stabilità termica, di resistenza al "cracking termico";
- alto punto di infiammabilità e bassa tensione di vapore, per ridurre l'evaporazione ed i fenomeni di cavitazione;
- bassa viscosità, per più facili avviamenti a freddo e riduzione dei consumi energetici;
- totale inerzia chimica;
- odore moderato a bassa ed alta temperatura.
-

APPLICAZIONI

E' la gradazione di più largo impiego per impianti convenzionali, per le sue proprietà di bassa volatilità, facile pompabilità, alto calore specifico, alta conducibilità termica.

*Temperatura d'esercizio massima: 315 °C
*Temperatura di parete massima: 350 °C
Queste temperature si riferiscono ad impianti chiusi dotati di vasi di espansione (Vedere Avvertenze).

AVVERTENZE

La durata della carica dell'olio diatermico in un impianto di riscaldamento indiretto è strettamente legata alla scrupolosa osservanza delle seguenti norme di esercizio:

A) La pompa di circolazione deve essere mantenuta in funzione per almeno mezz'ora dopo l'arresto del bruciatore, per evitare il surriscaldamento dell'olio in caldaia per inerzia termica.

B) All'avviamento è necessario che la velocità di riscaldamento del fluido non superi 80°C/h.
C) La velocità di circolazione dell'olio deve essere superiore a 2 m/sec.
D) La pulizia dell'impianto è determinante.
E) Nel vaso di espansione l'olio a contatto con l'atmosfera deve essere mantenuto ad una temperatura media <55°C e comunque mai superiore a 65°C. A tale scopo si raccomanda che il tubo di collegamento del vaso di espansione all'impianto presenti alcuni tratti orizzontali (per tagliare i moti convettivi verso l'alto) e sia quanto più possibile raffreddato.
I processi ossidativi e degenerativi dell'olio minerale sono tanto più accelerati quanto maggiori sono gli "shocks termici" a cui il fluido è sottoposto. Così la velocità del fluido deve essere mantenuta superiore a 2 m/s affinchè la temperatura della lamina di olio a contatto con la parete non superi i 350°C.
La presenza di polvere di metallo o di residui di saldatura o di residui carboniosi o anche di componenti in rame o di sue leghe catalizza inoltre fortemente tutte le reazioni di ossidazione con rapido degrado del prodotto.
Infine è utile periodicamente controllare analiticamente lo stato del lubrificante onde evitare rovinosi depositi carboniosi nell'impianto, che renderebbero necessario successivamente un energico lavaggio con fluidi opportuni.
L'osservanza di queste norme d'uso prolunga la durata della carica intorno alle 6000 ore di esercizio. In impianti particolarmente controllati si sono ottenute addirittura durate di 16000 ore.

Nel caso di riscaldamento del fluido con resistenze elettriche, la potenza specifica delle candele non deve superare:
- 1 W/cm², se l'olio è fermo e cioè non è sottoposto a circolazione;
- 8 W/cm², se invece l'olio è fatto circolare velocemente intorno alle candele, per mezzo di una pompa.

BELLINI S.p.A.
Via Don Milani, 8 –24050- Zanica (BG)
Tel. +39035673948 – fax +39035673958
Email: mail@bellini-lubrificanti.it
www.bellini-lubrificanti.it

bellini S.p.A.
TECNOLOGIA DELLA LUBRIFICAZIONE

CARATTERISTICHE MEDIE CHIMICO-FISICHE*

Caratteristica	Metodo	U.m.	Valore
Densità a 20°C	ASTM D 7042	Kg/lt	0,87
Viscosità a 40°C	ASTM D 7042	cSt	31,3
Viscosità a 100°C	ASTM D 7042	cSt	5,38
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	107
Infiammabilità V.A. (COC)	ASTM D 92	°C	218
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-12

*I dati riportati non costituiscono specifica

26/06/2019

BELLINI S.p.A.
Via Don Milani, 8 –24050- Zanica (BG)
Tel. +39035673948 – fax +39035673958
Email: mail@bellini-lubrificanti.it
www.bellini-lubrificanti.it

bellini S.p.A.
TECNOLOGIA DELLA LUBRIFICAZIONE