

Gazpromneft Compressor S Synth

Serie di oli semisintetici ad alte prestazioni per compressori d'aria

Applicazioni

I Gazpromneft Compressor S Synth sono stati sviluppati per uso su compressori d'aria moderni di tipo mobile o fisso operanti in condizioni severe con alte temperature di esercizio (fino a 220°C). I Gazpromneft Compressor S Synth 100 e 150 sono raccomandati per la lubrificazione dei compressori alternativi, i Gazpromneft Compressor S Synth 46 e 68 per quella dei compressori rotativi a vite e a palette, usati in vari settori, come quello chimico, edile, metalmeccanico, etc.

Benefici e prestazioni

- **Stabilità termica**

A temperature elevate non si degradano e non formano depositi carboniosi, migliorando così l'affidabilità e la pulizia del sistema e aumentandone la durata operativa.

- **Lubrificazione**

Consentono la viscosità ottimale per proteggere dall'usura le superficie, ridurre al minimo le perdite per attrito e aumentare le prestazioni del compressore. Garantiscono la massima tenuta tra pistone e cilindro, impedendo perdite di compressione. Evitano l'ossidazione e l'incollaggio tra pistone e anelli dovuto ai depositi e morchie.

- **Proprietà demulsive e antischiuma**

Eliminano velocemente l'acqua dal sistema e rilasciano rapidamente l'aria senza formazione di schiuma.

- **Contaminazione**

Resistono all'ossidazione e alle alte temperature: l'additivo non partecipa a reazioni chimiche e non si formano composti che possano intasare i filtri.

- **Protezione contro usura e corrosione**

Assicurano la massima protezione di tutte le superficie metalliche dall'usura e dalla corrosione, aumentando gli intervalli di manutenzione e la durata delle apparecchiature.

Specifiche

I Gazpromneft Compressor S Synth 46, 68, 100 e 150 soddisfano i requisiti della specifica internazionale: DIN 51506 VDL

Salute e sicurezza

Il prodotto dovrebbe essere usato per le applicazioni per le quali è concepito ed in accordo con le raccomandazioni fornite nella Scheda di Sicurezza, che è disponibile su richiesta presso i nostri uffici o sul nostro sito internet.

La temperatura di trasporto e stoccaggio raccomandata è tra -20°C e +45°C.

Per lo smaltimento del prodotto usato, seguire la regolamentazione locale e rispettare l'ambiente.

Caratteristiche fisico-chimiche

Gradazione viscosità ISO		46	68	100	150
Viscosità cinematica a 40°C, mm ² /s	ASTM D445	46	68	100	150
Viscosità cinematica a 100°C, mm ² /s	ASTM D445	6,9	9,5	11,5	14,7
Indice di viscosità	ASTM D2270	111	111	108	102
Punto di infiammabilità COC, °C	ASTM D92	225	231	234	242
Punto di scorrimento, °C	ASTM D97	-43	-39	-35	-29
Densità a 15°C, kg/l	ASTM D1298	0,819	0,824	0,829	0,865

Le caratteristiche indicate sono valori tipici e possono variare leggermente. In virtù del continuo processo di ricerca e sviluppo, le informazioni contenute nella scheda possono variare anche senza preavviso.

