

## Gazpromneft Grease LTS Moly EP 2

Grasso EP al litio-calcio con bisolfuro di molibdeno per applicazioni gravose con carichi estremamente elevati

### Applicazioni

Grasso ad alte prestazioni a base di sapone di litio-calcio contenente additivi per estreme pressioni (additivi EP) e additivi solidi (bisolfuro di molibdeno). Viene utilizzato per la lubrificazione dei punti di attrito di mezzi da cava e cantiere sottoposti a carichi molto elevati in condizioni operative estremamente difficili, compresa la presenza di acqua.

### Benefici e prestazioni

- Eccellenti prestazioni in ambienti operativi difficili in un ampio intervallo di temperatura da -30 ° C a 120 ° C, con brevi picchi fino a 150 ° C; può sopportare carichi pesanti grazie al contenuto di additivi EP e bisolfuro di molibdeno.
- La presenza di bisolfuro di molibdeno protegge le superfici anche in caso di insufficiente lubrificazione o contaminazione in un ambiente di lavoro particolare.
- Allunga la durata in servizio dei componenti lubrificati.
- Eccellente protezione contro l'usura e il grippaggio.
- Assicura ottima resistenza all'azione corrosiva dell'acqua, impedendo la formazione di ruggine e di corrosione.

### Salute e sicurezza

Il prodotto dovrebbe essere usato per le applicazioni per le quali è concepito ed in accordo con le raccomandazioni fornite nella Scheda di Sicurezza, che è disponibile su richiesta presso i nostri uffici o sul nostro sito internet.

La temperatura di trasporto e stoccaggio raccomandata è tra -20°C e +45°C.

Per lo smaltimento del prodotto usato, seguire la regolamentazione locale e rispettare l'ambiente.

### Caratteristiche fisico-chimiche

Dati tipici	Metodo	Gazpromneft Grease LTS Moly EP 2
Conformità allo standard	DIN 51502	KPF 2 K-30
Consistenza NLGI	ASTM D217	2
Penetrazione lavorata, 60x, 10-1 mm	ASTM D217	265-295
Intervallo di temperature di impiego, °C		da -30 a +120
Colore	Visivo	nero
Aspetto	Visivo	Omogeneo burroso
Ispessente		Sapone al litio-calcio
Olio base		Minerale
Viscosità olio base a 40°C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	160
Punto di goccia, °C	ASTM D566	>180
Prova Corrosione Rame, 24 ore a 120 °C	DIN 51811	1A
Prova Corrosione Emcor, acqua distillata	ASTM D6138	Supera
Prova Quattro Sfere, diametro di usura, mm	DIN 51350 5	0,4
Prova Quattro Sfere, punto di saldatura, N	DIN 51350 4	3600

Le caratteristiche indicate sono valori tipici e possono variare leggermente. In virtù del continuo processo di ricerca e sviluppo, le informazioni contenute nella scheda possono variare anche senza preavviso.