

Gazpromneft Hydraulic HDZ

Fluidi idraulici antiusura ad alto indice di viscosità

Applicazioni

La serie dei Gazpromneft Hydraulic HDZ è costituita da oli idraulici antiusura contenenti un additivo miglioratore dell'indice di viscosità di qualità eccellente. Sono raccomandati per uso in impianti idraulici, sia ad alta che a bassa pressione, in applicazioni industriali e macchinari in servizio pesante. Progettati in particolare per la lubrificazione di sistemi in condizioni severe di esercizio e sottoposti ad ampie variazioni di temperatura sia ambiente, sia operative, assicurano il prolungamento della durata in esercizio delle pompe idrauliche ad alta velocità e alta pressione.

Benefici

- **Prestazioni eccellenti in un ampio intervallo di temperature**
Formulati per assicurare una ridotta variazione della viscosità al variare della temperatura, garantiscono eccezionali prestazioni in tutte le condizioni di esercizio, incluse quelle più gravose
- **Stabilità idrolitica e filtrabilità**
Presentano buone caratteristiche di filtrabilità anche in presenza di acqua
- **Protezione dalla ruggine e dalla corrosione**
Riducono gli interventi di manutenzione, grazie alla presenza di inibitori della ruggine e della corrosione affidabili a lungo termine
- **Prestazioni di rilascio dell'aria e antischiuma**
Progettati per rilasciare rapidamente l'aria ed evitare la formazione di schiuma, assicurano una lubrificazione efficace senza discontinuità nel film di olio o irregolarità di flusso
- **Proprietà antiusura**
Prolungano la durata in servizio delle pompe grazie alla eccellente protezione dall'usura, anche dei componenti in bronzo-acciaio e rivestiti in argento

Specifiche

I Gazpromneft Hydraulic HDZ soddisfano o superano i seguenti requisiti:

- DIN 51524 part 3 HVLP
- Eaton Vickers I-286-S, M-2950-S (ISO 32, 46, 68)
- ASTM D6158 HV
- Bosch Rexroth RE 90220
- Cincinnati Machine P68 (ISO 32), P70 (ISO 46), P69 (ISO 68)
- ISO 11158 HV
- U.S. Steel 136, 127

Salute e sicurezza

Il prodotto deve essere usato per le applicazioni per le quali è concepito ed in accordo con le raccomandazioni fornite nella Scheda di Sicurezza, che è disponibile su richiesta presso i nostri uffici o sul nostro sito internet. La temperatura di stoccaggio raccomandata è tra -20°C e +45°C. Per lo smaltimento del prodotto usato, seguire la regolamentazione locale e rispettare l'ambiente.

Caratteristiche fisico-chimiche

Gradazione viscosità ISO		22	32	46	68
Viscosità cinematica a 40°C, mm ² /s	ASTM D445	22	32	46	68
Viscosità cinematica a 100°C, mm ² /s	ASTM D445	4,95	6,19	7,99	10,69
Indice di viscosità	ASTM D2270	158	146	146	146
Punto di infiammabilità COC, °C	ASTM D92	192	205	215	230
Punto di scorrimento, °C	ASTM D97	-39	-42	-42	-39
Densità a 15°C, kg/l	ASTM D1298	0,864	0,871	0,875	0,879
Corrosione del rame, 3 ore, 100°C	ASTM D130	1A	1A	1A	1A

Le caratteristiche indicate sono valori tipici e possono variare nell'intervallo di specifica, in virtù del continuo processo di ricerca e sviluppo.

