

03. Lubrificanti per macchinario industriale

SCHEDA TECNICA

IDROFLUX S

Olio per comandi oleodinamici resistenti al fuoco HFDU

Descrizione

Gli oli della serie IDROFLUX S sono fluidi sintetici a base di esteri organici, dotati di proprietà autoestinguenti (classe HFDU secondo le norme ISO 6743-4, DIN 51502, ISO 12922) e di elevata biodegradabilità (classe HEES secondo ISO 15380).

L'assenza di composti azotati, solforosi, clorurati e fosforici, elimina inoltre il pericolo che si formino prodotti di decomposizione tossici e/o nocivi.

Gli oli della serie IDROFLUX S, oltre a garantire ottime caratteristiche antiusura, antiossidanti, antiruggine ed antischiuma, minimizzano i rischi di accensioni e di esplosioni violente, quando il fluido di esercizio viene accidentalmente a contatto con fiamme o superfici incandescenti; presentano inoltre un ottimo potere lubrificante e sono compatibili con guarnizioni e flessibili di uso comune.

Impieghi

Gli oli della serie IDROFLUX S sono tipicamente impiegati per i comandi oleodinamici di colate continue, altiforni, laminatoi a caldo, cockerie ed altri impianti dell'industria siderurgica, metallurgica e del vetro.

Gli oli della serie IDROFLUX S soddisfano le caratteristiche di sicurezza richieste dal VII Luxembourg Report.

Se nel circuito idraulico in precedenza è stato usato olio minerale, è sufficiente provvedere allo scarico e procedere al riempimento con il IDROFLUX S; è consigliabile un lavaggio preventivo con il prodotto nel caso in cui siano presenti morchie.

Se il circuito era invece funzionante con fluidi del tipo acqua-glicole od emulsioni inverse è necessario svuotare completamente il sistema ed attuare un accurato flussaggio con il IDROFLUX S; le guarnizioni ed i flessibili in uso possono essere mantenuti.

Gli oli della serie IDROFLUX S sono compatibili con i più comuni elastomeri (NBR medio e alto nitrile, FPM, AU, PTFE, CR).



03. Lubrificanti per macchinario industriale

SCHEDA TECNICA

Caratteristiche

Caratteristiche	IDROFLUX S 46	IDROFLUX S 68
Aspetto	Fluido giallo/bruno chiaro limpido	
Proprietà antiestinguenti ISO 6743-4, DIN 51502, ISO 19122	HFDU	
Peso specifico a 15°C ASTM D 1298	0,920 kg/lt	0,930 kg/lt
Infiammabilità V.A. ASTM D 92	≥ 300°C	≥ 300°C
Temperatura di combustione ASTM D 92	> 350°C	> 350°C
Temperatura di autoaccensione ASTM D 2155	> 380°C	> 380°C
Spray ignition characteristics VII Luxembourg Report	Supera	
Viscosità a 40°C ASTM D 445	41,4 – 50,6 cSt	61,2 – 74,8 cSt
ISO Viscosity Grade	46	68
Indice di viscosità ASTM D 2270	≥ 180	≥ 180
Scorrimento ASTM D 97	< -20°C (*)	< -20°C (*)
Numero di acidità ASTM D 974	< 2,0 mg KOH / g	
Residuo Carbonioso Conradson ASTM D 189	0,4%	0,5%
Prova 4 sfere diametro medio di usura ASTM D 4172	≤ 0,5 mm	≤ 0,5 mm
FZG Test 8.3 90 test DIN 51354/2	Supera 12° stadio	
Demulsività ASTM D 1401	40-37-3 (30) ml-ml-ml (min)	40-37-3 (30) ml-ml-ml (min)
Corrosione antiruggine ASTM D 665 a	Supera	
Biodegradabilità OECD 301C	> 90%	
Classe di contaminazione (su richiesta) NAS 1638	< 8	

I dati riportati nella presente scheda tecnica informativa descrivono le caratteristiche medie indicative del prodotto: queste possono essere variate anche senza preavviso e non costituiscono specifica di vendita.

(*) E' DISPONIBILE, SU RICHIESTA, UN PRODOTTO DI QUALITA' INVERNALE CON POUR POINT ≤ - 30°C; LE ALTRE PROPRIETA' NON VARIANO

