

LUKOIL COOLANT PLUS

Concentrato refrigerante di colore verde-blu a base di etandiolo

APPROVAZIONE

MAN 324 – NF
 MAN 324 NF Pritarder
 MB-Approval 325.0
 BMW N 600 69.0
 Deutz
 GE-Jenbacher TA 1000-0201

SODDISFA

ASTM D 33/06/D4985
 FIAT 9.55523
 Audi/VW/Skoda/Seat TL 774C
 IVECO 18-1830
 KHD
 MTU MTL 5048
 NH 900°
 ON V 5123
 Opel/GM B 040 0240+QL 130 100
 PORSCHE
 SAAB 6901 599
 Volvo 128 6083
 VW (G11)

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

LUKOIL COOLANT PLUS è un concentrato refrigerante di colore verde-blu a base di etandiolo. È idoneo per svariati tipi di motore, anche con componenti in lega leggera. Non deve essere miscelato con altri lubrificanti e utilizzato non diluito (concentrazione massima in acqua 60%).

LUKOIL COOLANT PLUS è privo di amine, nitrati e fosfati e grazie al suo moderno sistema inibitore offre un'affidabile protezione nel lungo periodo per tutti i motori moderni (anche con componenti in alluminio) contro gelo, surriscaldamento e corrosione.

LUKOIL COOLANT PLUS supera i requisiti di ON V 5123 e ASTM D 3306 e D 4985.

APPLICAZIONE

LUKOIL COOLANT PLUS è miscelabile in acqua in qualunque rapporto e può essere miscelato senza problemi con antigelo reperibili in commercio, purché con stessa base. In linea di principio i preservanti refrigeranti non devono essere utilizzati non diluiti. La miscelazione 1:1 con acqua garantisce protezione antigelo fino a -40 °C e la miscelazione 1:2 fino a -20 °C.

DATI TIPICI - CONCENTRATO

PROPRIETÀ	Unità	Metodo di prova	LUKOIL COOLANT PLUS
Aspetto			liquido chiaro, colore verde scuro-blu
Densità a 20 °C	kg/m ³	ASTM D 1122	1120 - 1125
Punto di infiammabilità COC	°C	ISO 2592	>120
Punto di ebollizione	°C	ASTM D 1120	>165
Valore pH		ASTM D 1287	7,1 – 7,3
Indice di rifrazione n _{20°C}		DIN 51 423	1,432 – 1,434
Viscosità a 20°C	mm ² /s	DIN 51 562	24 - 28

DATI TIPICI – MISCELA CON ACQUA

PROPRIETÀ	Unità	Metodo di prova	LUKOIL COOLANT PLUS
Punto di cristallizzazione 50% in acqua 33% in acqua	°C	ASTM D 1177	<-38 <-18
Punto di scorrimento 50% in acqua 33% in acqua	°C	DIN 51 583	<-45 <-23
Viscosità a 0°C 50% in acqua 33% in acqua	mm ² /s	DIN 51 562	8-10 5-6
Viscosità a 80°C 50% in acqua 33% in acqua	mm ² /s	DIN 51 562	0,9 – 1,1 0,6 – 0,8
Schiumpaggio dopo 1-3 secondi	ml	ASTM D 1881	<50
Perdita di peso a prova di corrosione con rame, metallo d'apporto (brasatura dolce), bronzo, acciaio, ghisa, alluminio fuso	mg/cm ²	ASTM D 1384	rispettivamente <0,2
Compatibilità della tenuta; rigonfiamento elastomeri SBR e EPDM comuni a 80 °C/168h (1:1 in acqua)	%		0-3 (=ordine di grandezza di acqua pura)

Le informazioni contenute nei dati tipici non costituiscono una specifica, ma è un'indicazione basata sulla produzione corrente e può essere influenzata da tolleranze di produzione ammissibili. Il diritto di apportare modifiche è riservata al OOO "LLK-International".