

Gazpromneft Extra Antifreeze Coolant

Refrigerante antigelo concentrato

Applicazioni

Il Gazpromneft Extra Antifreeze Coolant è un refrigerante antigelo e protettivo dalla corrosione a base di glicole monoetilenico contenente un pacchetto di additivazione di elevate prestazioni, per uso nei circuiti di raffreddamento dei motori, dopo appropriata diluizione in acqua.

Si raccomanda di diluirlo almeno al 33% in acqua per garantire protezione dal gelo fino a -17°C. La miscela 50/50 garantisce protezione dal gelo fino a -33°C. Si raccomanda di non superare la concentrazione del 70% in volume e di sostituire la carica ogni anno per garantire l'efficacia del prodotto.

Benefici

- **Protezione dalla corrosione**
Garantisce protezione dalla corrosione anche dei metalli non ferrosi, dalla cavitazione e dalla erosione
- **Protezione dal gelo**
Garantisce affidabilità del sistema di raffreddamento e del motore proteggendo dal gelo, dall'ebollizione e dalla corrosione, senza necessità di rabbocco di inibitori addizionali
- **Ridotta tossicità**
Assicura ridotta tossicità rispetto ai refrigeranti antigelo tradizionali grazie all'assenza nella formulazione di nitriti, ammine e fosfati
- **Stabilità in acqua dura**
E' un antigelo concentrato da diluire in acqua e risulta compatibile anche con acque dure, ma per ottenere prestazioni ottimali e qualità controllata, si consiglia l'uso di acqua deionizzata o distillata per preparare le diluizioni.
- **Resistenza allo schiumeggiamento e compatibilità**
Presenta grande resistenza allo schiumeggiamento e massima compatibilità con guarnizioni e componenti in gomma e plastica

Specifiche

Il Gazpromneft Extra Antifreeze Coolant soddisfa i requisiti della seguente specifica:

- **British Standard BS 6580**

Salute e sicurezza

Il prodotto deve essere usato per le applicazioni per le quali è concepito ed in accordo con le raccomandazioni fornite nella Scheda di Sicurezza, che è disponibile su richiesta presso i nostri uffici o sul nostro sito internet. La temperatura di stoccaggio raccomandata è tra -20°C e +45°C. Per lo smaltimento del prodotto usato, seguire la regolamentazione locale e rispettare l'ambiente.

Caratteristiche tipiche

Densità a 15°C, kg/l	ASTM D1122	1,130
Nitriti, ammine, fosfati	-	Assenti
Colore	-	Blu
Punto di ebollizione, °C (concentrato)	ASTM D1120	>150
Punto di congelamento, °C (miscela 50/50)	ASTM D1177	-33 max
pH (miscela 33% in volume)	ASTM D1287	8,3
pH (miscela 50% in volume)	ASTM D1287	8,4

Le caratteristiche indicate sono valori tipici e possono variare leggermente. In virtù del continuo processo di ricerca e sviluppo, le informazioni contenute nella scheda possono variare anche senza preavviso.

Ed. 01/2017