

Gazpromneft Hydraulic HVI ZF 32, 46

Fluidi idraulici antiusura senza ceneri ad altissimo indice di viscosità

Applicazioni

La serie dei Gazpromneft Hydraulic HVI ZF è costituita da oli idraulici antiusura “multigradi” formulati con basi sintetiche e non convenzionali molto resistenti all’ossidazione, una tecnologia senza ceneri (priva di zinco) e un additivo miglioratore dell’indice di viscosità molto stabile alle sollecitazioni da taglio, in grado di offrire prestazioni superiori rispetto ai tradizionali oli idraulici ad alto indice di viscosità. Sono raccomandati per uso in un ampio campo di temperature ambiente e di esercizio su impianti idraulici, sia ad alta che a bassa pressione, in applicazioni industriali e macchinari mobili in condizioni di servizio severo e alti carichi.

Benefici

- **Protezione eccellente in un intervallo di temperature molto ampio**
Grazie all’elevatissimo indice di viscosità assicurano ridotta variazione della viscosità al variare della temperatura, ottima pompabilità e protezione del sistema in severe condizioni di carico a bassa e alta temperatura
- **Efficienza del sistema e ridotta manutenzione**
Progettati per rilasciare rapidamente acqua e aria ed evitare la formazione di schiuma, assicurano una lubrificazione efficace senza discontinuità nel film di olio o irregolarità di flusso. Presentano ottime caratteristiche di filtrabilità anche in presenza di acqua, allungando la vita dei filtri e riducendo i tempi e i costi di manutenzione.
- **Intervalli cambio olio prolungati**
Garantiscono eccellente stabilità ossidativa e resistenza al degrado con un ottimo controllo di morchie e particolato, che permette il prolungamento degli intervalli di cambio olio e la massima protezione dall’usura
- **Basso impatto ambientale e compatibilità**
Sono esenti da zinco per consentire un basso impatto ambientale in caso di perdite o sversamenti accidentali in comparazione ai convenzionali fluidi idraulici contenenti zinco.
Sono compatibili con la maggior parte degli oli idraulici minerali contenenti zinco o additivazione senza ceneri.

Specifiche

I Gazpromneft Hydraulic HVI ZF 32 e 46 soddisfano o superano i seguenti requisiti:

- | | | |
|--|--|------------------------|
| ▪ DIN 51524 part 3 HVL P | ▪ General Motors LS2 | ▪ ASTM D6158 HV |
| ▪ Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2 | ▪ T6H20C pump test | ▪ AIST 127 |
| ▪ Eaton E-FDGN-TB002-E | ▪ Vickers 35VQ25 pump test | ▪ ISO 11158 HV |
| ▪ Fives Cincinnati P-68, P-70 | ▪ ISO 20763 Conestoga pump test | ▪ SAE MS 1004 |

Salute e sicurezza

Il prodotto deve essere usato per le applicazioni per le quali è concepito ed in accordo con le raccomandazioni fornite nella Scheda di Sicurezza, che è disponibile su richiesta presso i nostri uffici o sul nostro sito internet. La temperatura di stoccaggio raccomandata è tra -20°C e +45°C. Per lo smaltimento del prodotto usato, seguire la regolamentazione locale e rispettare l’ambiente.

Caratteristiche fisico-chimiche

Gradazione viscosità ISO		32	46
Viscosità dinamica a -30°C, mPa·s	DIN 53019	3658	-
Viscosità dinamica a -20°C, mPa·s	DIN 53019	1175	2303
Viscosità dinamica a 0°C, mPa·s	DIN 53019	206	304
Viscosità cinematica a 40°C, mm ² /s	ASTM D445	34,11	46,85
Viscosità cinematica a 100°C, mm ² /s	ASTM D445	6,94	8,87
Indice di viscosità	ASTM D2270	170	172
Punto di scorrimento, °C	ASTM D97	-45	-45
Densità a 15°C, kg/l	ASTM D1298	0,850	0,900
Corrosione del rame, 24 ore, 100°C	ASTM D130	1b	1b
Demulsività, 54°C, min-mL/mL/mL	ASTM D1401	5-40/40/0	10-40/40/0
FZG A/8.3/90, pass load stage	DIN 51354/2	12	12

Le caratteristiche indicate sono valori tipici e possono variare nell’intervallo di specifica, in virtù del continuo processo di ricerca e sviluppo.