

Gazpromneft Longlife Antifreeze Coolant

Refrigerante antigelo lunga vita di massime prestazioni

Applicazioni

Il Gazpromneft Longlife Antifreeze Coolant è raccomandato per uso, nella appropriata diluizione in acqua, come refrigerante e fluido per il trasferimento di calore nei motori a combustione interna. A base di glicole monoetilenico, contiene un pacchetto di additivazione privo di nitriti, ammine, fosfati, borati e silicati, garantendo protezione da gelo, ebollizione e corrosione con prolungati intervalli di sostituzione:

- Autotrazione leggera: 250.000 km o cinque anni
- Autotrazione pesante: 650.000 km o quattro anni
- Macchinari da cantiere, cava e miniera, mezzi movimento terra: 8.000 ore o quattro anni

Per assicurare buona protezione dalla corrosione si raccomanda di diluire il prodotto concentrato almeno al 33% in acqua ottenendo protezione dal gelo fino a -20°C. La miscela 50/50 garantisce protezione dal gelo fino a -40°C. E' disponibile il **Gazpromneft Longlife Antifreeze 50/50** pronto all'uso che garantisce la protezione dal gelo fino a -40°C.

Benefici

- **Rispetto dell'ambiente**
Assicura il rispetto dell'ambiente, grazie ad una formulazione con additivi a base di acidi carbossilici ecologici e glicole monoetilenico come fluido di base, che risulta rapidamente biodegradabile
- **Massima durata ed efficienza della carica**
Massimizza la durata degli intervalli di sostituzione del refrigerante antigelo, grazie ad inibitori che durano molto più a lungo di quelli tradizionali
- **Protezione dalla corrosione**
Garantisce il massimo livello di protezione dalla corrosione di qualsiasi metallo del sistema di raffreddamento, in particolare di tutte le leghe ferrose e dell'alluminio, usato nei motori di più recente progettazione
- **Migliore scambio di calore**
Assicura eccellente scambio di calore tra le superfici, grazie ad un sofisticato meccanismo di protezione delle superfici stesse, che non inibisce in alcun modo le proprietà di scambio di calore
- **Riduzione dei costi di manutenzione**
Allunga la vita utile del sistema di raffreddamento del motore proteggendo dal gelo, dall'ebollizione e dalla corrosione, senza necessità di rabbocco di inibitori tradizionali

Specifiche

Il Gazpromneft Longlife Antifreeze Coolant soddisfa o supera i requisiti delle più importanti specifiche dei maggiori costruttori internazionali, quali:

- Mercedes-Benz 325.3
- Ford WSS-M97B44-D
- General Motors GM 6277M
- MAN 324 type SNF
- Volkswagen TL 774F
- DAF 74002

Salute e sicurezza

Il prodotto deve essere usato per le applicazioni per le quali è concepito ed in accordo con le raccomandazioni fornite nella Scheda di Sicurezza, che è disponibile su richiesta presso i nostri uffici o sul nostro sito internet. La temperatura di stoccaggio raccomandata è tra -20°C e +45°C. Per lo smaltimento del prodotto usato, seguire la regolamentazione locale e rispettare l'ambiente.

Caratteristiche fisico-chimiche

		Longlife Antifreeze	Longlife Antifreeze 50/50
Densità a 15°C, kg/l	ASTM D1122	1,116	1,068
Nitriti, ammine, fosfati, borati, silicati	-	Assenti	Assenti
Colore	-	Arancione	Arancione
Punto di ebollizione, °C	ASTM D1120	180	108
Indice di rifrazione a 20°C	ASTM D1218	1,430	1,385

Le caratteristiche indicate sono valori tipici e possono variare leggermente. In virtù del continuo processo di ricerca e sviluppo, le informazioni contenute nella scheda possono variare anche senza preavviso.

Ed. 06/2016