

Gazpromneft Reductor CLP

Oli EP per ingranaggi industriali

Applicazioni

I Gazpromneft Reductor CLP sono oli ingranaggi industria di elevate prestazioni, formulati con basi minerali vergini non rigenerate ed additivi sviluppati specificatamente per riduttori in condizioni operative molto severe.

Sono raccomandati per la lubrificazione di una ampia gamma di macchinari e organi nei settori industria, cave, cantieri e marina: sistemi di ingranaggi in scatola chiusa in acciaierie, cementifici e altri impianti di produzione; cuscinetti piani e a rotolamento molto caricati e a bassa velocità; trasmissioni a catena, rocchetti dentati, guide di scorrimento, giunti e viti; ingranaggi usati in marina, come propulsori, centrifughe e macchinari tipo argani, verricelli, gru, pompe, elevatori e timoni. Idonei per sistemi di lubrificazione a bagno, a nebbia e a circolazione d'olio.

Benefici

Stabilità termica

A temperature elevate non si degradano, assicurando maggiore durata dell'olio e del sistema, migliore protezione e maggiore efficienza operativa.

Pulizia

Mantengono i sistemi puliti, senza depositi e morchie, tenendo sotto controllo il calore e i contaminanti.

Protezione contro l'usura

Mantengono elevate prestazioni durante tutta la durata in servizio, anche in condizioni di carichi elevati e sollecitazioni d'urto, grazie alla straordinaria protezione dall'usura ed in particolare dal micropitting (piccole fessure e microrotture sulla dentatura). In tal modo aumentano la produttività e diminuiscono i costi di manutenzione.

Demulsività e proprietà antischiuma

Si separano rapidamente dall'eventuale acqua di contaminazione, evitando ruggine e corrosione. Presentano grande resistenza allo schiumeggiamento, garantendo protezione ed efficienza del sistema.

Specifiche

I Gazpromneft Reductor CLP soddisfano o superano i seguenti requisiti:

- DIN 51517 Part 3 CLP
- AGMA 9005-E02
- ISO 12925-1 CKC/CKD
- Fives Cincinnati Gear Oils P-35, P-59, P-63, P-74, P-77, P-78
- US Steel 224

Salute e sicurezza

Il prodotto dovrebbe essere usato per le applicazioni per le quali è concepito ed in accordo con le raccomandazioni fornite nella Scheda di Sicurezza, che è disponibile su richiesta presso i nostri uffici o sul nostro sito internet.

La temperatura di trasporto e stoccaggio raccomandata è tra -20°C e +45°C.

Per lo smaltimento del prodotto usato, seguire la regolamentazione locale e rispettare l'ambiente.

Caratteristiche fisico-chimiche

Gradazione viscosità ISO		68	100	150	220	320	460
Viscosità cinematica a 40°C, mm ² /s	ASTM D445	68	100	150	220	320	460
Viscosità cinematica a 100°C, mm ² /s	ASTM D445	8,58	10,86	14,23	18,33	22,95	29,06
Indice di viscosità	ASTM D2270	96	91	91	90	89	89
Punto di infiammabilità COC, °C	ASTM D92	226	230	240	242	244	248
Punto di scorrimento, °C	ASTM D97	-27	-27	-24	-21	-21	-15
Densità a 15°C, kg/l	ASTM D1298	0,884	0,889	0,893	0,897	0,902	0,906
Corrosione del rame, 3 ore, 100°C	ASTM D130	1A	1A	1A	1A	1A	1A

Le caratteristiche indicate sono valori tipici e possono variare nell'intervallo di specifica, in virtù del continuo processo di ricerca e sviluppo.

Ed. 06/2016