

Gazpromneft Hydraulic HD

Fluidi idraulici antiusura

Applicazioni

La serie dei Gazpromneft Hydraulic HD è costituita da oli idraulici con caratteristiche antiusura per uso in impianti idraulici sia ad alta che a bassa pressione in applicazioni industriali e macchinari in servizio pesante, in particolare raccomandati per la lubrificazione di:

- pompe operanti ad alta velocità e alta pressione, come pompe a palette, ad ingranaggi e assiali a pistone
- macchine utensili, presse idrauliche, macchine per lo stampaggio ad iniezione e sistemi con ingranaggi e cuscinetti mediamente carichi, dove siano richiesti oli idraulici con caratteristiche antiusura

Benefici

- **Prestazioni in esercizio**
Formulati per mantenere elevate le prestazioni per prolungati periodi di esercizio
- **Stabilità idrolitica e filtrabilità**
Proteggono le apparecchiature dalla corrosione e riducono gli interventi di manutenzione
- **Stabilità termica e all'ossidazione**
Riducono la formazione di morchie e depositi, mantenendo adeguato il livello di pulizia del sistema
- **Demulsività e protezione dalla ruggine**
Consentono la rapida separazione dall'eventuale contaminazione con acqua, che aiuta a prevenire la ruggine
- **Prestazioni antischiuma e antiusura**
Progettati per evitare la formazione di schiuma e il potenziale rischio di lubrificazione discontinua e danni alle pompe
- **Compatibilità**
Sono compatibili con i componenti di valvole e servovalvole in bronzo ed acciaio

Specifiche

I Gazpromneft Hydraulic HD soddisfano o superano i seguenti requisiti:

- | | | |
|---------------------------------|--|------------------------|
| ▪ DIN 51524 part 2 HLP | ▪ Parker Hannifin France (Denison) HF-0, HF-1, HF-2 | ▪ ASTM D6158 HM |
| ▪ Bosch Rexroth RE 90220 | ▪ Eaton Vickers I-286-S, M-2950-S | ▪ ISO 11158 HM |
| ▪ U.S. Steel 136, 127 | ▪ Cincinnati Machine P68 (ISO 32), P70 (ISO 46), P69 (ISO 68) | ▪ SAE MS1004 MS |

Salute e sicurezza

Il prodotto deve essere usato per le applicazioni per le quali è concepito ed in accordo con le raccomandazioni fornite nella Scheda di Sicurezza, che è disponibile su richiesta presso i nostri uffici o sul nostro sito internet. La temperatura di stoccaggio raccomandata è tra -20°C e +45°C. Per lo smaltimento del prodotto usato, seguire la regolamentazione locale e rispettare l'ambiente.

Caratteristiche fisico-chimiche

Gradazione viscosità ISO		32	46	68	100
Viscosità cinematica a 40°C, mm ² /s	ASTM D445	32	46	68	100
Viscosità cinematica a 100°C, mm ² /s	ASTM D445	5,35	6,73	8,64	11,15
Indice di viscosità	ASTM D2270	99	98	97	96
Punto di infiammabilità COC, °C	ASTM D92	225	230	235	238
Punto di scorrimento, °C	ASTM D97	-30	-27	-24	-21
Densità a 15°C, kg/l	ASTM D1298	0,873	0,878	0,882	0,888

Le caratteristiche indicate sono valori tipici e possono variare nell'intervallo di specifica, in virtù del continuo processo di ricerca e sviluppo.